



60 лет БАТЭ

МИНСК
«Беларуская Энцыклапедыя
імя Петруся Броўкі»
2018

УДК 629.366(476.1)
ББК 39.34(4Бей)
Ш52

Составители:
Э.И. Горошко, Ю.М. Ноярович

Редакционный совет:
В.В. Андриевич, Ю.М. Ноярович, А.Н. Малей, Л.В. Языкович

В книге использованы информация и фотоматериалы, предоставленные
ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты»,
фото А.П. Дрибаса, УП «БЕЛТА», сайтов freepik.com и vecteezy.com

60 лет БАТЭ / сост. Э.И. Горошко, Ю.М. Ноярович ; редсовет : В.В. Андриевич [и др.]. — Минск :
Ш52 Беларуская Энцыклапедыя імя Петруся Броўкі, 2018. — 112 с. : ил.

ISBN 978-985-11-1085-4.

Среди прославленных белорусских заводов, внесших значительный вклад в развитие советской автомобильной промышленности и продолжающих сегодня оставаться среди лидеров в СНГ по производству автокомпонентов, по праву находится открытое акционерное общество «Борисовский завод автотракторного электрооборудования» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты». О 60-летней истории завода, достижениях, перспективах развития и современных вызовах рассказывает эта книга.

УДК 629.366(476.1)
ББК 39.34(4Бей)

ISBN 978-985-11-1085-4

© Горошко Э.И., Ноярович Ю.М.,
составление, 2018
© РУП «Выдавецтва
«Беларуская Энцыклапедыя
імя Петруся Броўкі», 2018

СОДЕРЖАНИЕ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ЭКСКУРС 1958—2018	8
Руководители БАТЭ	10
Этапы становления и развития	24
Ветераны вспоминают	34
ТРУДОВАЯ СЛАВА БАТЭ	38
Музей трудовой славы	40
Лучшие работники	42
Профсоюзная жизнь	48
СОВРЕМЕННЫЙ БАТЭ	50
Прессовый цех	54
Механосборочный цех	56
Термогальванический цех	58
Автоматный цех	60
Цех крышек	62
Сборочное производство	64
Производство теплоизоляционных плит «БАТЭПЛЕКС»	66
Торговый Дом «БАТЭ»	68
Продукция. Партнеры и рынки сбыта	70
Дилеры ОАО «БАТЭ»	71
Холдинг «Автокомпоненты»	74
Перспективы, результаты, инвестиции	98
СОЦИАЛЬНАЯ СФЕРА	102
С заботой о человеке труда	104
ТРЯНОВСКАЯ ЖИТНИЦА	108





Уважаемые коллеги, дорогие друзья!

От имени Министерства промышленности Республики Беларусь и от себя лично искренне и сердечно поздравляю коллектив открытого акционерного общества «Борисовский завод автотракторного электрооборудования» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» с 60-летием со дня основания.

БАТЭ — одно из передовых предприятий отрасли с богатейшей историей. За шесть десятилетий пройден эффективный путь созидательного труда заводчан, который способствовал колоссальному развитию предприятия, продукция которого заняла лидирующие позиции на рынках многих стран.

Сегодня завод сохраняет и приумножает свой потенциал, уверенными темпами наращивает объемы производства, постоянно расширяет номенклатуру продукции, повышает ее технический уровень, расширяет экспортные поставки, завоевывает новые рынки сбыта.

В производственном процессе предприятия применяются современные технологии. Продукция ОАО «БАТЭ» поставляется в крупнейшие организации промышленной отрасли как в Республике Беларусь, так и за ее пределы.

Достижение высоких результатов и всеобщего признания — результат упорной и слаженной работы руководства предприятия и трудового коллектива Борисовского завода автотракторного электрооборудования, который во все времена славился высококвалифицированными кадрами, целеустремленностью и профессионализмом, способностью всегда идти в ногу со временем.

Дорогие друзья, в этот праздничный день желаю вам крепкого здоровья, оптимизма, неиссякаемой энергии, мира, добра, успехов во всех начинаниях и новых производственных свершений.

С уважением,

*Министр промышленности
Республики Беларусь
Павел УТЮПИН*



Уважаемые коллеги и партнеры! Дорогие ветераны!

Наше предприятие отмечает свой замечательный юбилей — 60-летие со дня основания. Это значимое событие для ветеранов завода, посвятивших предприятию десятилетия своей трудовой биографии, для всего многочисленного коллектива, который трудится на благо нашего завода сегодня.

В своем развитии предприятие прошло длинный и порой сложный путь становления. И, безусловно, за годы работы мы сделали многое, чтобы могли с гордостью оглянуться на прошлое и с уверенностью смотреть в будущее.

История завода «БАТЭ» началась в 1958 году с выпуска первой заводской продукции — стартерных и генераторных катушек.

Для того чтобы сохранить свои позиции на рынке производителей автотракторного электрооборудования, наш коллектив постоянно работал над совершенствованием продукции завода. За время существования завода значительно расширились номенклатура и ассортимент производимой продукции. Сегодня предприятием выпускается более 35 моделей стартеров и 25 генераторов. Кропотливый и плодотворный труд нескольких поколений работников предприятия создал надежный фундамент для настоящих и будущих успехов ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты».

ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» имеет заслуженную репутацию надежного делового партнера. Среди постоянных потребителей продукции — машиностроительные предприятия Беларуси и России, в числе которых такие крупные автопроизводители, как БЕЛАЗ, МАЗ, ГАЗ, УАЗ, КАМАЗ и многие другие организации.

Кроме профильной заводу продукции — стартеров и генераторов, с целью диверсификации производства в сложный экономический период предприятием освоено изготовление теплоизоляционных плит «БАТЭПЛЕКС», которые пользуются сегодня значительным спросом.

Важнейшей ценностью организации является наш сплоченный коллектив профессионалов. Совместно мы добиваемся высоких результатов на благо предприятия и вносим весомый вклад в развитие экономики города и страны.

Сегодня перед нами стоят задачи не менее значительные, чем перед теми, кто находился у истоков создания завода. Находясь в постоянном развитии, творческом поиске, наш коллектив и сегодня плодотворно работает над созданием перспективных видов продукции, ее совершенствованием и повышением конкурентоспособности, а значит, у нас есть возможность успешно развиваться в стремительно меняющемся мире.

Я хочу поблагодарить каждого работника организации за преданность нашему предприятию, за интерес к общему делу и ответственность за общие результаты. Вместе с вами мы построим наше будущее.

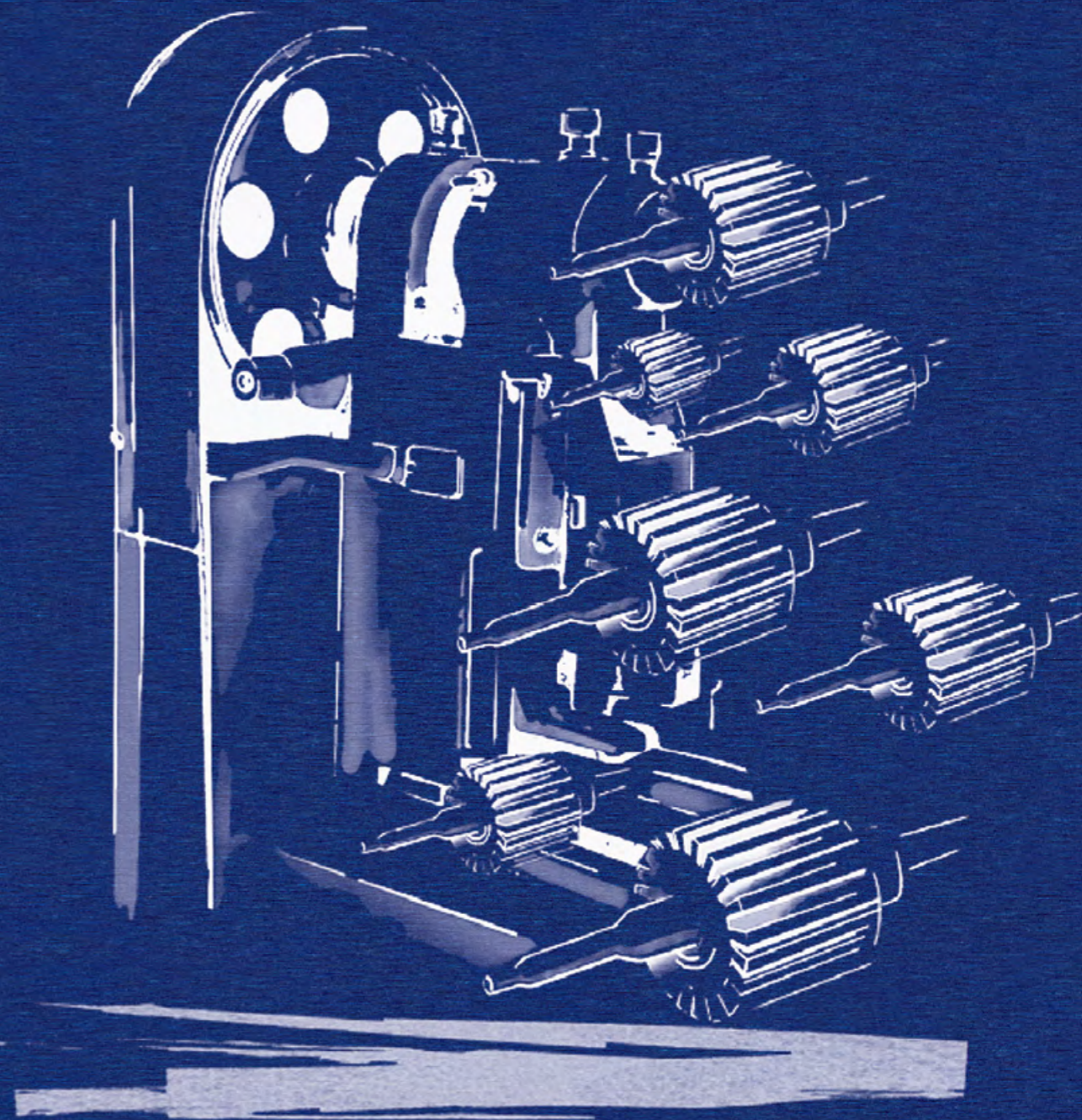
Искренне желаю предприятию надежных партнеров и перспективных проектов, успешной работы, дальнейшего развития и процветания, а каждому ее работнику — здоровья, благополучия, успехов во всех делах и начинаниях. Пусть этот знаменательный день 60-летнего юбилея завода станет настоящим праздником для всех, кто принимал участие в становлении и развитии предприятия, кто ответственно трудится на благо завода сегодня!

*Генеральный директор
ОАО «БАТЭ» — управляющая компания
холдинга «Автокомпоненты»
Александр МАРЧЕНКО*



60 ЛЕТ
БАТЭ

ИСТОРИЧЕСКИЙ ЭКСКУРС 1958—2018



РУКОВОДИТЕЛИ БАТЭ

Октябрь 1958 — 30.08.1960



Константин Тимофеевич ГОЛУБЕВ был назначен на должность директора БАТЭ в октябре 1958 г. Первому руководителю завода пришлось одновременно заниматься строительством, подбором и обучением кадров, организацией нового производства, для чего требовались и технические знания, и хорошие организаторские способности. При К.Т.Голубеве БАТЭ за полгода прошел путь от «нулевого цикла» до выпуска первой продукции — стартерных и генераторных катушек. Были введены в строй 2 производственных корпуса, начато строительство первого жилого дома для заводчан.

роторных катушек. Были введены в строй 2 производственных корпуса, начато строительство первого жилого дома для заводчан.

01.09.1960 — 18.02.1963



Константин Васильевич КРИШТАФОВИЧ руководил предприятием с сентября 1960 г. по февраль 1963 г. За это время на БАТЭ был построен производственный корпус №2, куда переместились основные участки, открылась заводская столовая, сдан в эксплуатацию второй 60-квартирный жилой дом. С именем К.В.Криштафовича связан важный этап в развитии завода, на котором БАТЭ от изготовления катушек перешел к выпуску стартеров. В 1962 г. со сборочного конвейера сошло 14 625 штук стартеров СТ-15Б.

конвейера сошло 14 625 штук стартеров СТ-15Б.

14.02.1963 — 25.12.1963



Кирилл Васильевич АЛЕКСАНДРИН занимал пост директора завода с февраля по декабрь 1963 г. Участник Великой Отечественной войны, кавалер ордена Красной Звезды. Окончил белорусский политехнический институт, до переезда в Борисов работал начальником цеха завода им. Вавилова. Под его руководством БАТЭ перешел на цеховую структуру организации производства.

10.12.1963 — 26.03.1970



Дмитрий Климентьевич ГАВРЮЧОНОК был назначен директором предприятия в декабре 1963 г. и оставался в этой должности до марта 1970 г. За это время завод вырос почти втрое как по производственным площадям, так и по количеству работающих. К 1970 г. объем производства на БАТЭ увеличился в 50 раз, а его продукция экспортировалась в 59 стран мира. Руководитель предприятия большое внимание уделял техническому переоснащению производства, внедрению достижений научно-технического прогресса. БАТЭ стал первым заводом в отрасли, освоившим передовые технологии холодного выдавливания обоймы привода стартера.

нию достижений научно-технического прогресса. БАТЭ стал первым заводом в отрасли, освоившим передовые технологии холодного выдавливания обоймы привода стартера.

26.03.1970 — 21.03.2001



Николай Дмитриевич БУСЕЛ руководил заводом более 30 лет — с марта 1970 г. по март 2001 г. С его именем на предприятии связана целая эпоха. Именно в эти годы БАТЭ стал крупнейшим в СССР производителем стартеров и генераторов, занимая лидирующие позиции по объемам производства, ассортименту и качеству электрооборудования. Профессионал высокого класса, прекрасный организатор и администратор, Николай Дмитриевич Бусел сумел создать на заводе

атмосферу творческого поиска, личной ответственности за результаты труда и коллективной гордости за марку БАТЭ. Под его руководством была создана внушительная социальная инфраструктура завода: два детских сада, пионерский лагерь, санаторий-профилакторий, физкультурно-оздоровительный комплекс. Сотни семей заводчан справили новоселья в домах, построенных за счет средств предприятия. В 1993 г. завод был преобразован в открытое акционерное общество, а его первым генеральным директором избран Николай Дмитриевич Бусел — кавалер двух орденов Трудового Красного Знамени, лауреат Государственной премии БССР 1988 г., заслуженный машиностроитель БССР.

16.05.2001 — 01.03.2005



Валентин Петрович МОРОЗ был назначен генеральным директором ОАО «БАТЭ» в мае 2001 г. Практически весь трудовой путь этого руководителя связан с заводом: он пришел на БАТЭ после службы в армии, работал слесарем-сборщиком, мастером, начальником сборочного цеха, ремонтно-эксплуатационного отдела, был заместителем директора по коммерческим вопросам. Награжден орденом «Знак Почета». Под непосредственным руководством В.П.Мороза был организован

выпуск генераторов для автомобилей ОАО «АвтоВАЗ», начато производство стартеров для двигателей Минского моторного завода. В декабре 2001 г. система качества ОАО «БАТЭ» была успешно сертифицирована на соответствие требованиям СТБ 9001-96, что позволило заводу закрепиться на рынках стран СНГ и стать основным поставщиком ведущих предприятий российского автопрома.

17.06.2005 — 10.08.2017



Анатолий Анатольевич КАПСКИЙ возглавлял предприятие с июня 2005 г. до августа 2017 г. До назначения на этот пост работал заместителем генерального директора по коммерческим вопросам. Окончил белорусский государственный институт народного хозяйства им. В.В.Куйбышева, Академию управления при Президенте Республики Беларусь (с отличием).

С 2006 по 2015 г. по инициативе генерального директора и под его непосредственным руководством реализовано два инвестиционных проекта по реконструкции и модернизации производства стартеров и генераторов, а также проект по созданию производства плит из экструдированного пенополистирола. Их реализация позволила полностью обновить модельный ряд продукции, диверсифицировать рынки сбыта, расширить экспортный потенциал акционерного общества и укоренить его положение. Награжден медалью «За трудовые заслуги» и орденом Почета.

с 11.08.2017



Александр Анатольевич МАРЧЕНКО возглавляет предприятие с августа 2017 г. До назначения на этот пост занимал должность директора по промышленно-технической политике и развитию. Весь трудовой путь связан с заводом: начал трудовую деятельность с должности инженера-энергетика. Окончил белорусскую государственную политехническую академию, Академию управления при Президенте Республики Беларусь. Является членом Совета Республики Национального собрания Республики Беларусь, депутатом Минского областного Совета депутатов 28-го созыва.

Под непосредственным руководством генерального директора созданы три совместных белорусско-китайских предприятия ориентированных на производство двигателей, автомобильных сидений и теплообменников для автомобилей выпускаемых СЗАО «БЕЛДЖИ». Реализуется инвестиционный проект по созданию высокоэффективного автоматизированного производства автомобильных компонентов (2017-2020гг). Проект предусматривает техническое перевооружение предприятия.

ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ (1958—1968)

ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» — специализированное предприятие по проектированию и производству стартеров и генераторов для двигателей грузовых и легковых автомобилей, автобусов, сельскохозяйственной техники и спецтехники. На заводе также выполняется алюминиевое и пластмассовое литье под давлением, изготавливаются прессформы, технологическое оборудование.



Первые работники завода (слева направо): начальник стройучастка строительного управления Г.П.Свиридов, заведующий материальным складом А.К.Туркот, главный бухгалтер С.И.Марцинкевич, директор завода К.Т.Голубев, главный инженер Ш.Ю.Фрумкис. 1958 г.

Отправной точкой биографии БАТЭ считается распоряжение Совета Народного Хозяйства БССР от 30 сентября 1958 г., в соответствии с которым производственным площадям автотранспортного треста Министерства строительства БССР было присвоено название «Борисовский завод автотракторного электрооборудования — БАТЭ». Правда, словом «завод» называть предприятие, разместившееся на окраине города в бывшем складском помещении площадью 250 м², можно было весьма условно: на тот момент у БАТЭ имелись директор, главный инженер и... 7 рабочих.

Строился и развивался БАТЭ стремительно. Уже в апреле 1959 г. были сданы в эксплуатацию материальный склад, трансформаторная подстанция, насосная и артезианская скважины, установлены 43 единицы оборудования на первом производственном участке. В том же месяце вернулась

из Москвы первая группа рабочих, обучавшихся на Московском электростроительном заводе. Именно в апрельские дни 1959 г. увидела свет и первая продукция БАТЭ — стартерные и генераторные катушки СТ15-110 и Г21-110.

Особым в календаре памятных дат завода стал 1962 г. Во-первых, БАТЭ «прирос» внушительным производственным корпусом, на новые площадки было переведено все оборудо-



Первый заводской 13-тонный пресс. 1959 г.



Первый станок для изолировки катушки. 1959 г.



Производственный корпус № 2. 1962 г.

вание из временно приспособленных помещений, освоен выпуск стартеров СТ-15Б. Переход на более сложный технологический цикл потребовал и соответствующего технического оснащения — на БАТЭ появились 3 новые механизированные поточные линии, 14 современных станков-автоматов, полуавтоматов и установок. На заводе уже работали 638 человек.

Со второго полугодия 1963 г. на БАТЭ внедрена цеховая структура, освоен выпуск нового изделия — стартера СТ-8. В 1964 г. завод впервые получил сверхплановую прибыль

в размере 78 тыс. рублей — приличную по тем временам сумму, позволившую создать фонд предприятия. Но не только производственными успехами отмечено начало 1960-х гг. в биографии БАТЭ. Здесь сдается 60-квартирный дом для заводчан, в 1964 г. принимают первых маленьких воспитанников детские ясли-сад на 140 мест. Для борисовчан БАТЭ становится синонимом интересной, престижной, хорошо оплачиваемой работы, предприятием, где успешно решаются социальные вопросы.



На строительстве главного производственного корпуса. 1967 г.

ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ (1968—1978)

В 1968 г. БАТЭ встречал свой первый круглый юбилей — десятилетие со дня создания — значительными успехами. Объем производства по сравнению с 1958 г. увеличился почти в 50 раз, уровень специализации автотракторного электрооборудования приблизился к 97%, а удельный вес стартеров в общем объеме продукции достиг 59,3%. В следующем за юбилеем году завод справил очередное новоселье — вступили в строй 10 000 м² производственных площадей, на которые переехал сборочный цех. Впервые в отрасли на предприятии внедрено холодное выдавливание обоймы привода и горячее выдавливание шестерни привода.



Новый инженерный корпус. 1974 г.



Строительство производственного корпуса на 18 тыс. м². 1974 г.



Борисовское электрооборудование «зажигало» двигатели самых известных автомобилей того времени — стартеры БАТЭ устанавливались на «Волгах» и «Чайках», «Москвичах», различных моделях ГАЗов и УАЗов. Позже к ним добавились ВАЗы, КАМАЗы, другие известные марки автомобильной и сельскохозяйственной техники. БАТЭ экспортировал свою продукцию во многие страны мира. Был освоен выпуск стартера СТ-230Б2. Завод специализировался на выпуске стартеров семи модификаций, их удельный вес в общем объеме производства достиг 69,8%. Впервые был выполнен план по всей установленной номенклатуре — 42 наименования продукции.

Сборочный цех. Участок якорей. 1968 г.



Гость предприятия — Герой Советского Союза летчик-космонавт СССР В.В. Коваленок. 1978 г.



Вручение Почетной грамоты Президиума Верховного Совета БССР. 1977 г.

В 1974 г. введены в строй инженерный корпус, общежитие на 408 мест, детский сад на 280 мест, пионерский лагерь «Салют», в 1975 г. — профилакторий. В 1975 г. сразу пяти изделиям БАТЭ был присвоен государственный Знак качества. В этом же году предприятие взяло еще одну высоту — 3 января с его конвейера сошел 10-миллионный стартер!

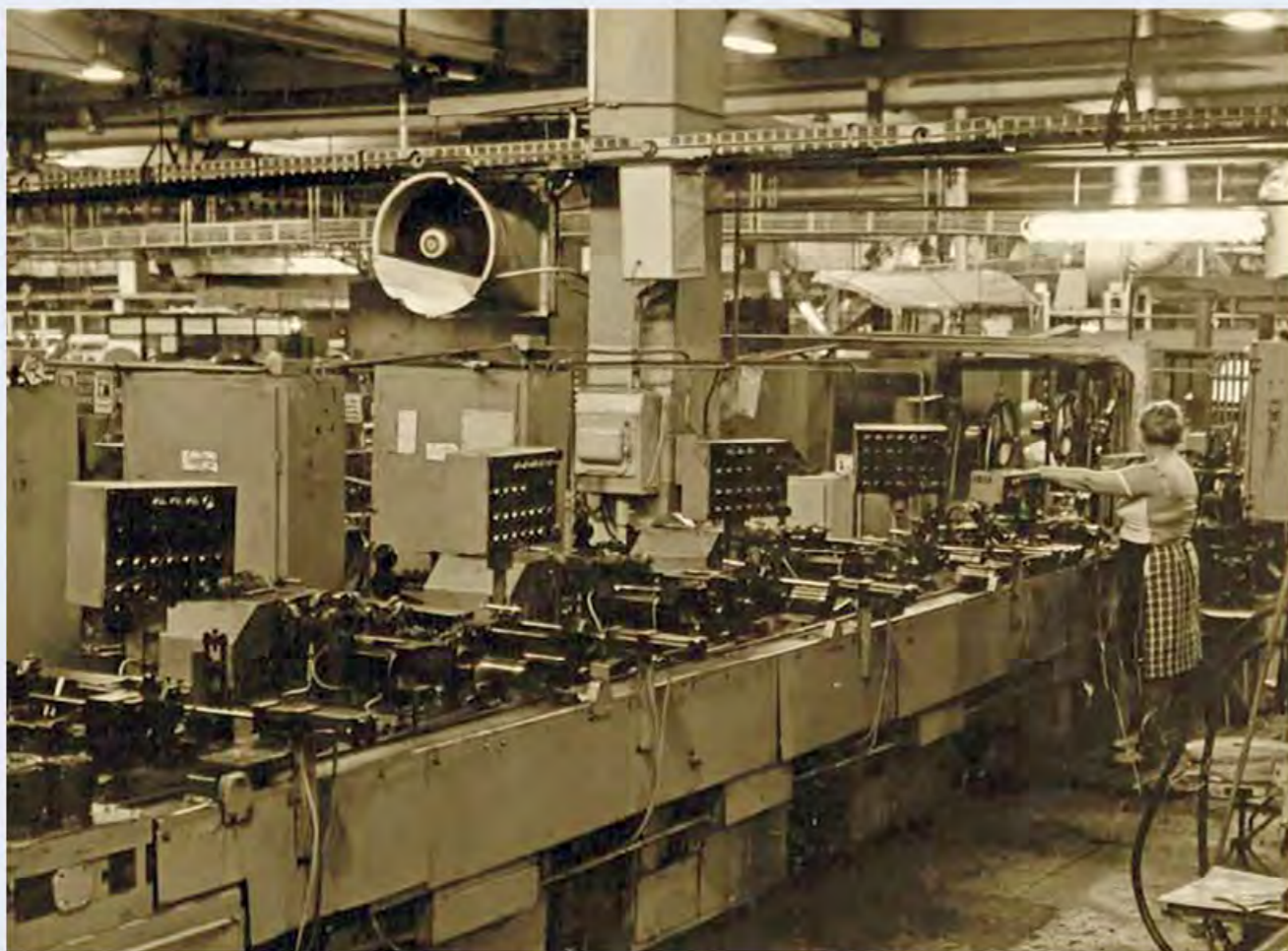
Завод активно модернизировался: в 1976 г. здесь появились 3 поточно-механизированные линии (окисления, обработки алюминиевой крышки СТ8-401 и сборки ВК-14), освоено производство стартеров с бесплунжерным приводом, а также деталей стартеров из заготовок, полученных методом порошковой металлургии, — это ноу-хау борисовчане также освоили первыми. Свой 20-летний юбилей завод встречал в новом звании — в 1977 г. ему присвоено имя 60-летия Великого Октября. В этот период начат выпуск стартеров для автомобилей ГАЗ-24-14 и ГАЗ-52-14. Из 14 основных видов изделий 12 выпускались БАТЭ со Знаком качества, что составляло 72,8% общего объема производства. За высокие экономические показатели коллектив завода награжден Почетной грамотой Верховного Совета БССР.



На участке валов механического цеха. 1970 г.

ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ (1978—1988)

В конце 1970-х — начале 1980-х гг. БАТЭ по сути дела осуществил глобальное техническое перевооружение производства. Завод уверенно шел вперед, осваивал новые виды продукции, внедрял передовые технологии, совершенствовал управление и организацию труда. Была выпущена первая промышленная партия высоковольтных трансформаторов 2102.3705. БАТЭ шесть раз вручался диплом Госстандарта СССР и ВЦСПС за достижение наилучших показателей по выпуску продукции с государственным Знаком качества. В 1979 г. сдача продукции с первого предъявления достигла рекордной цифры — 92,9%.



Новая линия ЛП-72 для сборки якорей. 1986 г.



Есть новый стартер СТ-142! 1984 г.

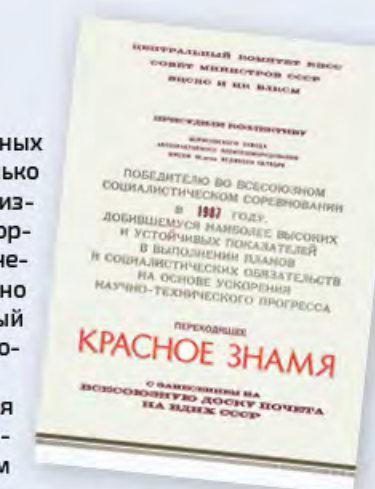
В 1981 г. на БАТЭ организован новый механосборочный цех по изготовлению фрикционов для автомобиля «БелАЗ». Творческая группа заводчан удостоена Государственной премии БССР за внедрение электроэрозионной установки. Начат промышленный выпуск стартера к автомобилю «Москвич».

Чтобы почувствовать ритм жизни завода того времени, достаточно просто перечислить события одного года. Например, 1983-го, в котором БАТЭ отмечал свой четвертьвековой юбилей. На его протяжении в термогальваническом производстве внедрены автоматическая линия цинкования, 2 механизированные поточные линии «Пекат-2» (Польша) химико-термической обработки, механизированная линия покрытия катушек стартера полимерными материалами. Также был установлен комплекс робототехнической сборки, правки и нарезания резьбы в узле СТ230-850. По плану собственного станкостроения на предприятии изготовлено около 80 единиц специализированного оборудования. В вышеуказанный период был сдан в эксплуатацию бытовой корпус на второй производственной площадке со столовой на 120 мест.

В 1987 г. на БАТЭ образован автоматный цех, а в сборочном цехе внедрена комплексно-механизированная линия сборки стартеров «Баконь» (Венгрия). Внедрение автоматического и полуавтоматического оборудования, робототех-

нических комплексов, механизированных линий сборки позволяло заводу не только планомерно наращивать объемы производства продукции, расширять ее ассортимент, но и значительно улучшать качество выпускаемых изделий. Достаточно сказать, что в 1988 г. каждый четвертый стартер, выпущенный в СССР, производился на БАТЭ.

Активно развивалась и социальная сфера завода. Успешно осуществлялась жилищная программа. БАТЭ одним из первых в городе начал строить хозяйственным способом жилье для заводчан: в 1984 г. заселился первый 79-квартирный дом, возведенный собственными силами, в 1985 г. — второй.



Комплексно-механизированная линия сборки стартеров «Баконь» (Венгрия). 1987 г.

ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ (1988—1998)

Престижная работа, хорошая зарплата, весомая социальная поддержка — все это предопределяло авторитет одного из крупнейших предприятий города. Более 4 тыс. борисовчан с гордостью произносили: «Я работаю на БАТЭ!»

В конце 1980-х гг. завод год за годом набирал обороты. Кто мог предположить тогда, что общий союзный путь не только сделает крутой вираж, но и разойдется на пятнадцать «суверенных» дорог? К 1991 г. ведущий производитель автокомпонентов Советского Союза не только достиг

наивысших показателей в своей деятельности, но и заложил прочную техническую базу для дальнейшего роста. Так, в 1992 г. на предприятии было внедрено более 100 единиц нового оборудования, в том числе 32 автоматических, полуавтоматических и агрегатных станка, 5 станков с ЧПУ.

Важным событием в биографии БАТЭ стало его акционирование, инициатором которого выступил трудовой коллектив. 30 декабря 1993 г. было образовано открытое акционер-

ное общество «Борисовский завод автотракторного оборудования» (ОАО «БАТЭ»).

О стабильности экономического положения предприятия говорил и тот факт, что именно в 1990-е гг. здесь активно и много строили. Стоит отметить, что все дома, возведенные заводом, находятся буквально в двух шагах от проходной, на улицах Даумана и М. Горького, где вырос целый микрорайон БАТЭ.



ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ (1998—2008)

На пороге XXI века завод отнюдь не почивал на лаврах — времена менялись, и на БАТЭ понимали, что мировые тенденции и законы рыночной экономики неминуемо скажутся на работе и положении предприятия. В эпоху перемен, как известно, выживает не просто сильнейший, а тот, кто заранее к ним подготовился.



60-миллионный стартер. 2004 г.

Еще только тронулись в рост цены на сырье и энергоносители, а на БАТЭ начали последовательно внедрять техпроцессы, которые существенно сокращали расход черных и цветных металлов, проводить мероприятия, направленные на экономию энергоресурсов. Стоит вспомнить, что в свое время завод одним из первых в отрасли внедрил холодное пластическое выдавливание ряда деталей, что не только повысило качество продукции, но и принесло значительную экономию. В начале XXI в. этим методом на заводе перерабатывалось до 18 тыс. тонн горячекатаной стали в год.

Кропотливая работа по снижению материало- и энергоемкости продукции велась на предприятии непрерывно. В 1999 г. за счет внедрения нового оборудования и технологических процессов были существенно снижены нормы расхода на медные и латунные детали. В 2001 г. вместо пайки выводов стартеров электродвигателей всех модификаций внедрена прогрессивная технология сварки, что дало существенную экономию припоя.



В 2003 г. орденом Почета награждены В.Е. Селютов и А.В. Хадасевич, медалью «За трудовые заслуги» — Г.А. Бобарыкин, Л.Е. Иваненко, В.И. Коземаслов.

За разработку, создание, внедрение и освоение в поточном производстве стартера для автомобиля ВАЗ-2110 и его модификаций работники завода О.И. Мороз, В.И. Волковский, Е.И. Слесаренко, Г.Ф. Богданович, А.И. Кирьянова, Ф.К. Шнитковский удостоены звания лауреатов отраслевой премии в области науки и техники, присуждаемой коллегией Министерства промышленности Республики Беларусь.

В 2002 г. на БАТЭ были проведены 183 мероприятия по внедрению новой техники. В 2003 г. на предприятии появились система трехмерного моделирования «Про-инженер» и программный пакет конструктора штампов. Важнейшей вехой в биографии БАТЭ стал выпуск генераторов к различным автомобилям.



Цех №9 инструментального производства.



На участке обработки якорей цеха № 6.



Участок производства секции якорей цеха № 6.



Участок контроля характеристик стартеров на линии сборки цеха № 6.

И в том же году за представленную новую продукцию предприятие стало лауреатом конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь на рынке Российской Федерации» в номинации «Продукция производственно-технического назначения».

С высокими производственными показателями, стабильным экономическим положением и хорошим настроением завод встречал свое 45-летие. Распоряжением Президента Республики Беларусь А.Г.Лукашенко была объявлена Благодарность генеральному директору ОАО «БАТЭ» В.П.Морозу. Орденом Почета награждены начальник энергоцеха № 11 В.Е.Селюттов и токарь-расточник цеха № 14 А.В.Хадасевич, медалью «За трудовые заслуги» — начальник КБ ОГТ Г.А.Бобарыкин, начальник сборочного цеха № 6 Л.Е.Иваненко, энергетик цеха № 15 В.И.Коземаслов. А еще через полгода коллектив праздновал второе знаменательное событие: в марте 2004 г. на конвейере цеха № 6 был собран 60-миллионный стартер. От первой продукции БАТЭ его отделили все те же 45 лет...

Глобальные вызовы времени не могли не сказаться на работе ОАО «БАТЭ». Первый тревожный «звонок» для ведущего



Участок контроля характеристик стартеров 142-й группы на линии сборки цеха № 15.

производителя стартеров на постсоветском пространстве прозвенел в 2004—2005 гг., когда резко упали экономические показатели и возникла угроза потери традиционных рынков.

Причины кризиса таились не только в изменившейся мировой конъюнктуре на сырье. Массовый переход производителей легковых авто на электронные системы управления двигателем (ЭСУД) потребовал от борисовчан в кратчайшие сроки освоить производство соответствующих современных стартеров.

И с этой непростой задачей БАТЭ справился успешно и быстро: уже в 2006 г. борисовское предприятие признали лучшим поставщиком ОАО «АВТОВАЗ». Звание более чем лестное, ведь среди партнеров российского автогиганта значились BOSCH и другие известные зарубежные и российские производители комплектующих.



Завод также сумел сохранить традиционный рынок: в 2006—2007 гг. почти 45% автомобилей, сходящих с вазовского конвейера, оснащались борисовскими стартерами. 30 августа 2006 г. на БАТЭ собран 500-тысячный генератор. Предприятие приступило к реализации инвестиционно-го бизнес-плана «Реконструкция производства стартеров и генераторов ОАО «БАТЭ» на 2006—2010 гг.» Для более ритмичной и оперативной работы с конечными потребителями в Москве в декабре 2005 г. был создан ООО «Торговый дом «БАТЭ».

Год 2006-й завод завершил уже с ростом объема производства на 9%, экспорт увеличился на 58%, а положительное saldo внешней торговли по сравнению с предыдущим годом более чем удвоилось и превысило 27 млн долларов США. При этом удельный вес новой продукции в объеме производства составил 21,8%. Но на БАТЭ понимали, что все это уже показатели вчерашнего дня, что буквально завтра должны стать совершенно другими не только цифры, но и сам завод.



Павильон БАТЭ на выставке «Автопром. Автокомпоненты». Тольятти. Октябрь 2007 г.

ЭТАПЫ СТАНОВЛЕНИЯ И РАЗВИТИЯ (2008—2018)

За период с 2006 по 2010 г. предприятием проведена реконструкция производственного цеха в главном производственном корпусе для создания нового сборочного производства, соответствующего современным логистическим и эргономическим требованиям, построено помещение когенерационного комплекса для выработки тепловой и электрической энергии. По своей значимости это событие заслуживает того, чтобы войти в историю Борисовского завода автотракторного электрооборудования с эпитетом «революционное».



Первая производственная площадка. Новый сборочный цех стартеров. 2008 г.

Начало технологическому перевооружению положил масштабный инвестиционный проект под названием «Реконструкция производства стартеров и генераторов ОАО «БАТЭ» в 2006—2010 годах». Его общая стоимость составила около 100 млрд рублей. В ходе проекта внедрена быстропереналаживаемая технология обработки алюминиевых и чугунных крышек стартеров на многофункциональных обрабатывающих центрах с ЧПУ моделей NT3150 DCG/1000SZ, NT4200 DCG/1500SZ компании Mori Seiki (Япония).

Освоение в 2008—2009 гг. стартеров для грузовых автомобилей 54-й серии и генераторов с повышенной токоотдачей позволило предприятию основательно закрепиться на российском рынке и потеснить конкурентов. В 2008 г. БАТЭ освоил редукторные стартеры для комплектации автомобилей ОАО «АВТОВАЗ» (LADA Kalina и LADA Priora), двигателей

ОАО «ЗМЗ». В 2008 г. значительно выросли объемы поставок продукции таким заказчикам, как ОАО «АВТОВАЗ», ОАО «КАМАЗ-Дизель», УП «ММЗ», РУП «МАЗ», ПО «МТЗ» и другим. Постоянные потребители отдавали предпочтение продукции борисовчан, в том числе из-за ее высоких технических и качественных характеристик. Открытие собственного торгового дома в г. Красногорске (Московская область) позволило увеличить объемы и сократить сроки поставок стартеров и генераторов на рынок Российской Федерации, активизировать взаимодействие с потребителями, улучшить гарантийное и сервисное обслуживание. Важное значение придается на БАТЭ продвижению своего продукта. Завод активно участвует в различных выставках и ярмарках, промышленных форумах, размещает рекламу на собственном сайте и в средствах массовой информации, плодотворно сотрудничает с дилерами, представляющими интересы БАТЭ в странах СНГ, регулярно обновляет каталоги своей продукции.



Наладка линии сборки стартеров в новом сборочном цехе. 2008 г.



Во время посещения ОАО «БАТЭ» Президентом Республики Беларусь А.Г. Лукашенко 12 ноября 2010 г.

12 ноября 2010 г. предприятие посетил Президент Республики Беларусь А.Г. Лукашенко. 2010 г. являлся итоговым годом пятилетки, предприятие завершило его успешно. Был обеспечен доведенный уровень всех показателей прогноза социально-экономического развития, по ряду из них — со значительным превышением. В 2011 г. продолжена модернизация действующего производства в рамках нового инвестиционного проекта «Модернизация производства с применением инновационных технологий и создание сборочного комплекса с освоением новых видов продукции для

увеличения экспортного потенциала ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» на 2011—2015 гг.»

Дальнейшим существенным этапом в развитии предприятия стал запуск в 2012 г. автоматической линии фосфатирования с омыливанием. Внедренное быстропереналаживаемое оборудование позволило повысить качество обрабатываемых и сократить время на производство новых изделий, осуществлять оперативный контроль качества, снизить себестоимость продукции.

Почетная грамота Национального собрания Республики Беларусь за заслуги в реализации социальной и экономической политики Республики Беларусь, большой вклад в развитие белорусского машиностроения и в связи с 50-летием со дня основания предприятия. За достижение высоких производственных показателей А.Г.Лукашенко выразил благодарность коллективу предприятия.

По итогам работы за 2011 г. ОАО «БАТЭ» занесено на доску почета Борисовского района среди промышленных предприятий с численностью работников свыше 1000 человек.

Почетной грамотой Борисовского райисполкома за второе место среди трудовых коллективов сельскохозяйственных организаций Борисовского района за 2012 г. награждено АЖХ ОАО «БАТЭ».



Благодарность Президента А.Г. Лукашенко трудовому коллективу ОАО «БАТЭ» заместитель Главы Администрации Президента Беларуси Леонид Анфимов вручает генеральному директору Анатолию Капскому.

Борисовским райисполкомом по итогам работы 2011 г. ОАО «БАТЭ» признано лучшим предприятием-экспортером и лучшим предприятием по внедрению энергосберегающих

технологий среди коллективов организаций промышленности, сельского хозяйства, строительства, транспорта, связи, торговли и общественного питания, бытового обслуживания.



Губернатор Калининградской области Г. Боос и вице-премьер Беларуси А. Кобяков у стенда ОАО «БАТЭ» на выставке в г. Калининграде. Май 2008 г.



Глава Администрации Президента Республики Беларусь Г.Н. Невыглас во время визита на ОАО «БАТЭ». Апрель 2008 г.



Участок механической обработки крышек.



Участок механической обработки валов.



Сборочное производство.



2011 г. — год начала производства и серийных поставок генератора 32112.3771 (110 А, 14 В) на Заволжский моторный завод. В 2013 г. начаты поставки стартеров с редуктором 5432.3708 на ПАО «Автодизель» (г. Ярославль), выпуск и серийные поставки на Ульяновский моторный завод генератора 32182.3771.

В 2012—2014 гг. проведено наращивание объемов выпуска нового модельного ряда стартеров с планетарным редуктором (24 В, 5,5 кВт) герметичного исполнения:

- 5432.3708-20 для комплектации конвейера ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод»;
- 5432.3708-01 для ПАО «Автодизель» (г. Ярославль);
- 5432.3708-10 и 5402.3708-01 для Завода двигателей ОАО «КАМАЗ», а также стартера 5112.3782-10 с планетарным редуктором (12 В, 1,2 кВт) для нового дизельного двигателя MMZ-3LD ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод».

В рамках создания модельного ряда генераторов повышенной мощности с токоотдачей 110 А взамен серийно выпускаемых генераторов с токоотдачей 90 А в 2013 г. освоено производство генераторов 32102.3771, 32112.3771 и 32122.3771 для комплектации двигателей ОАО «АВТОВАЗ» и ОАО «ЗМЗ».

На базе данных генераторов разработаны конструкции и начат серийный выпуск генераторов 32102.3771-10 и 32122.3771-10 для комплектации автомобилей ВАЗ 2123 «Chevi-Niva». На базе генератора 3232.3771 освоено производство генератора 3232.3771-40 на двигателях КАМАЗ-740 экологических стандартов Евро-0, 1 и 2.

В 2013 г. освоено производство генератора 3272.3771 (28В, 90А) для комплектации двигателей ПАО «Автодизель» (г. Ярославль) серии ЯМЗ-530 экологического стандарта Евро-4, устанавливаемых на автомобили МАЗ. В этом году завершился инвестиционный проект «Создание нового производства теплоизоляционных плит из экструдированного пенополистирола для применения в энергоэффективном строительстве», в том числе закончена реконструкция корпуса для размещения нового производства, установлена линия по выпуску плит из экструдированного пенополистирола, закуплено и установлено дополнительное оборудование: емкости для хранения фреона, спирта, двуокиси углерода, насосы, мерники, палетообмотчик, станок для резки плит. Также была проведена модернизация складского хозяйства производства теплоизоляционных плит, оптимизированы затраты на логистику, складирование сырья и готовой продукции.

В 2014 г. на заводе создано современное литейное производство для изготовления отливок из алюминиевых сплавов методом литья под высоким давлением, реализован ряд мероприятий по энергосбережению. Внедрение 5 автоматизированных комплексов на базе машин для литья под высоким давлением позволило предприятию обеспечить не только собственную потребность в алюминиевом литье, но и предприятий холдинга «Автокомпоненты», а также выполнить ряд проектов с другими компаниями.

За период реализации инвестиционного проекта в 2011—2015 гг. произведено свыше 3 млн стартеров и свыше 950 тыс. генераторов для автомобилей различных модификаций.



Балансировка ротора генератора. 2008 г.

Значительная доля продукции (более 80%) поставлялась на экспорт. Объем экспортных поставок за 2011—2015 гг. составил свыше 260 млн долларов США.

Благодаря проведению поэтапной модернизации и внедрению прогрессивных технологий предприятие освоило выпуск нового перспективного модельного ряда стартеров с планетарным редуктором, в том числе герметичного исполнения, и генераторов с повышенной токоотдачей. Освоен



Экструдер.



Автоматизированный литейной комплекс на базе машины для литья под высоким давлением модели DM400 с охлаждающим конвейером и обрубным прессом.

выпуск продукции для комплектации конвейеров ОАО «Минский моторный завод», ОАО «Автодизель» г. Ярославля, ОАО «КАМАЗ» г. Набережные Челны, ОАО «Ульяновский моторный завод», ОАО «Заволжский моторный завод». В 2016 г. начаты серийные поставки в ОАО «КАМАЗ-Дизель» генераторов 3242.3771-10 и 3242.3771-20.

В 2017 г. на ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» в рамках Государственной программы развития машиностроительного комплекса Республики Беларусь на 2017—2020 гг., утвержденной постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 07.08.2017 г. № 588, запущен инвестиционный проект «Создание высокоэффективного автоматизированного производства автомобильных компонентов, соответствующих требованиям экологических стандартов Евро-5, Евро-6 и выше для перспективных моделей легковой, коммерческой, грузовой, сельскохозяйственной и специальной техники, производимой на автосборочных предприятиях государств-членов Евразийского экономического союза в ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты».



Участок намагничивания на линии сборки стартеров. 2008 г.

В рамках реализации инвестиционного проекта в 2017 г. освоены генератор 3292.3771 и стартер 5442.3708 для двигателей «Cummins» ПАО «КАМАЗ», генератор 3262.3771 для двигателей ЯМЗ-650 ОАО «МАЗ», начаты поставки крышек стартеров в компанию «Valeo».





В целях обеспечения энергетической безопасности на предприятии функционирует когенерационный комплекс установленной мощностью 5,0 МВт



Для выработки энергоресурсов на собственные нужды предприятия, на технологические процессы (гальваника, моечные и сушильные машины), потребности в горячей воде на санитарно-гигиенические нужды и для подогрева сетевой воды системы отопления и вентиляции, в 2007 г. было принято решение о строительстве когенерационного комплекса на промышленной площадке 1.

В 2009 г. произошло подписание акта приемки и введение в эксплуатацию когенерационного комплекса на базе двух газопоршневых двигателей производства фирмы

«Caterpillar», который обеспечивал выработку 3,2 МВт электроэнергии и 3,6 МВт тепловой энергии с высокими показателями энергетической эффективности: электрический КПД более 42%, тепловой КПД 44%.

Видя высокую экономическую эффективность данного проекта, руководством предприятия было принято решение о строительстве когенерационного комплекса на промышленной площадке 2. Комплекс был введен в эксплуатацию в 2014 г. и выполнен в контейнерном исполнении на базе двух газопоршневых двигателей производства фирмы «FG Wilson», суммарной электрической мощностью 2 Мвт и тепловой мощностью 2,44 МВт. Показатели энергетической эффективности: электрический КПД более 41,2%, тепловой КПД 49,5%.

Установка когенерационных комплексов позволила обеспечить собственной электрической энергией в первую смену на 80%, а во вторую и третью смены – полностью на 100%.

Высокая энергоэффективность комплекса обеспечивается за счёт полной утилизации тепловых выбросов и энергии уходящих газов на технологические нужды, отопление, горячее водоснабжение.

Надежность когенерационного комплекса позволяет достигнуть продолжительности работы установок на уровне 8000 часов в году. Работа технологического оборудования полностью автоматизирована, поэтому в машинном зале ГПА наличие постоянного обслуживаемого персонала не требуется.



Опрыскиватель EUROPA 3024

В целях диверсификации деятельности и расширения рынков сбыта, предприятием совместно с Минским исполнительным областным комитетом, с 2015 г. ведется работа по постановке на производство следующей сельскохозяйственной техники.

Опрыскиватель полевой полуприцепной EUROPA 3024 предназначен для химической защиты полевых сельскохозяйственных культур, возделываемых по интенсивным технологиям, от вредителей, болезней и сорняков, а также для поверхностного внесения жидких минеральных удобрений. Опрыскиватель отличается высокой производительностью и достаточно прост в управлении. Кроме того, техника легко агрегируется с различными моделями отечественных и зарубежных тракторов.

В 2016 г. начато проектирование платформы для перевозки кормов ППРК-13. В 2017 г. был изготовлен первый опытный образец. Платформа предназначена для подбора, саморазгрузки и транспортировки тюков сена, подвяленной травы, соломы и саморазгрузки в местах складирования. Данный тип конструкции платформы позволяет одному оператору производить загрузку и перевозку от 14 до 27 тюков общей массой до 13 тонн без остановки за один проход не выходя из кабины трактора.



Платформа ППРК-13.

ВETERАНЫ ВСПОМИНАЮТ



Зоя Андреевна БАННИКОВА:

«ЭТОТ ЗАВОД — НАШ ВТОРОЙ ДОМ»

Поначалу я хотела учиться, но так сложилось, что не поступила. О заводе БАТЭ в то время много говорили, и я, не задумываясь, пришла сюда. В первый день все было для меня очень непривычно. Нам показали нашу работу — это все ручной труд. Постепенно ручного труда становилось все меньше, все больше автоматизированного. Директором тогда был Николай Дмитриевич Бусел. Я думала, что поработаю тут немного, но как втянулась, как присмотрелась ко всему — так и работаю 48 лет. И сразу хочу сказать: я об этом никогда не жалела. Конечно, приходилось сталкиваться с трудностями на производстве. Но, как говорится, было бы желание — и все можно решить. Когда молодой, все хочется попробовать, все узнать. Не получается раз или два — потом обязательно получится. Некоторым выдержки не хватало, некоторые стали уходить, не всем подходит эта монотонная заводская рутина, но я про это даже и не думала. И ни разу не было мысли, что на другой работе было бы лучше. Спустя 4 года работы вышла замуж, потом появилась дочка, и мы стали в очередь на квартиру.

Когда я пришла на завод, нас таких было много — все люди молодые, все добрые, отзывчивые. Вместе играли ком-

сомольские свадьбы, строили профилактории. Моя дочка ездила сюда в пионерский лагерь. Жизнь на заводе пролетела незаметно, и даже на пенсии я продолжаю здесь работать. Как пришла в цех слесарем-сборщиком — так до сих пор и осталась им. Конструкторы что-то изобретали, а я никаких новшеств не привнесла, я просто старалась делать свою работу так, чтобы мне не было за нее стыдно, чтобы все было качественно. Меня награждали, но я считаю, что так, как я, трудятся многие. У нас есть еще люди, которые проработали на заводе около 40 лет, — они уже на пенсии, но все равно продолжают трудиться.

С 2002 по 2017 г. я была председателем цехового комитета профсоюза. Коллектив у нас бывал и 1000 человек, и 700, и 500. Люди всегда шли в профсоюз за помощью — у нас, например, есть многодетные семьи, и я всегда всем старалась помогать. Одному мальчику нужно было делать операцию на глазах — собрали всем коллективом деньги. Бросаем клич по цеху — и средства быстро находятся. Этот завод — наш второй дом, тут все близкие люди, все друг друга знают.

Хочется пожелать нашему предприятию в первую очередь, чтобы оно было, и было лучше, развивалось. Я желаю БАТЭ только добра, чтобы он оставался на плаву, процветал и жил долго-долго.



Валентин Петрович МОРОЗ:

«Я НИКОГДА НИКУДА НЕ ЛЕЗ — НА ДОЛЖНОСТИ МЕНЯ ВСЕГДА ПРИГЛАШАЛИ»

В 1964 г. я демобилизовался из Советской Армии. Тогда было очень сложно найти работу, и знакомые помогли мне устроиться на БАТЭ рабочим сборочного цеха. Этот день запомнился — это было двенадцатого декабря. Конечно, было сложно и волнительно: первый раз на новом

предприятии, в новом коллективе. Но все оказались добрые, душевные люди, хорошо ко мне отнеслись. Меня, как и всех, обучал мастер Малиновский Николай Николаевич. Позже я сам стал мастером, затем старшим мастером. Работал заместителем начальника цеха, одновременно окончил Борисовский политехникум, был назначен начальником цеха и трудился в этой должности 15 лет.

С 1991 г. я заместитель директора, с 2001 по 2005 — генеральный директор. Когда меня пригласили в облисполком и предложили стать директором, я поначалу отказался. Догадывался, что меня ждет: для завода это были не лучшие времена. На собрании акционеров за меня проголосовало 95%. Меня хорошо знали — я столько лет проработал на одном месте, все-таки не «варяг из-за моря». Хочу отметить, что на должности меня всегда приглашали: я сам никогда никуда не лез.

Сложнейший был период после распада Советского Союза. Из России нельзя было вывозить медь, алюминий, сталь, олово — все это относилось к «стратегическим материалам». А в самой Беларуси материалов практически ни-

каких не было, поэтому приходилось эти вопросы решать в Москве, года два я постоянно находился в командировках. Мы были основными поставщиками на Горьковский автомобильный завод, на котором в то время работало 80 тысяч человек. Их руководство сообразило, что если нам не помочь, им самим будет трудно, а мы и вовсе закроемся. В итоге мы получили покровительство России. Тогда завод начал кое-как выкарабкиваться. В 1994 г., когда Александр Григорьевич Лукашенко стал Президентом, дела с таможней улучшились, и белорусские предприятия вздохнули с облегчением. Сейчас мы по-прежнему получаем большую часть материалов из России, и делать это теперь значительно легче: заключай договор, плати, пользуйся — все как положено.

После директорства 4 года работал в ревизионном отделе, потом 5 лет — в оздоровительном комплексе, где базируется наша футбольная команда. Я отработал на заводе 50 лет. За это время внес много предложений, у меня есть собственные изобретения для производства стартеров. А вообще, у директора много работы. Помимо производственных вопросов решались социальные задачи, например, строительство жилья.

Когда пришел на предприятие, завод был маленький, уже потом достраивали новые площади. Сейчас, на мой взгляд, самое главное — определиться с продукцией, которая востребована. Раньше было сложно собрать, теперь сложно продать — большая конкуренция. Все поменялось, рынок диктует свои требования, и под него нужно подстраиваться. Но тем не менее завод активно разрабатывает новую продукцию.





Лариса Григорьевна МИНЧЁНОК:

«Я ОДНОЛЮБ — ДРУГИЕ МЕСТА МЕНЯ НЕ СОБЛАЗНЯЛИ»

На заводе я с 7 марта 1959 г. В том году у нас в городе проходила перепись населения, я работала в избирательном пункте, и наш директор посоветовал меня тогдашнему директору БАТЭ. 7 марта меня зачислили в штат, а 8-го я уже была в Москве: меня со всей собранной группой — станочницы, намотчицы, стартерная катушка — послали на обучение. Предприятие огромное, а мы все молоденькие девочки из провинции, таких машин никогда не видели — просто плутали по заводу, даже столовую не могли найти. Профессиональные навыки мы освоили достаточно быстро, сдавали экзамен на профмастерство и, приехав назад на БАТЭ, с большим энтузиазмом принялись за работу на новых станках. Мотали медную проволоку — все в царапинах, брака было очень много, приходилось переделывать. Потом комсомол начал искать людей на комсомольскую стройку на Дальнем Востоке, и я изъявила желание. На Дальнем Востоке я прожила полтора года, вышла замуж за борисовчанина из нашей же группы. В 1964 г. у нас родился сын. Я тогда работала маляром-штукатуром, отпускать с этой работы меня не хотели, но ведь у меня маленький ребенок, да и наши с мужем родители просили нас вернуться в Борисов. Мы вернулись домой, и я продолжила свою работу на заводе. Работала

намотчицей, потом была на сборке стартеров, потом меня пригласили в отдел главного технолога калькировщицей, потом назначили техником по изменениям. А в 1971 г. была переведена в отдел кадров, где и проработала почти 30 лет до 2000 г.

Никогда не жалела, что связала свою судьбу с БАТЭ. Я ведь сама в отделе кадров работала, людей на работу принимала, видела трудовые книжки — очень много «летунов», которые часто меняют места работы. Довелось повидать много разных людей, узнать о разных человеческих судьбах, порой очень непростых и действительно интересных. Я, наверное, однолюб: может, и есть места получше, но меня они никогда не соблазняли.

Я бы хотела, чтобы предприятие процветало. Хочется, чтобы было больше коллективных торжеств — например, на День машиностроителя. Для меня этот праздник — как второй день рождения, когда можно встретиться с родным предприятием, бывшими сослуживцами, вспомнить годы работы на заводе. У нас раньше было много мероприятий: чтобы концерт организовать, не нужно приглашать никого из Минска, у нас много своих талантливых людей. Раньше всегда были стихи, танцы, песни — многим отечественным звездам дадим фору. Публика всегда найдется: придут из цехов, из отделов, со всего завода. Все-таки нашим людям нужен культурный отдых.



Леонид Егорович ИВАНЕНКО:

«Я НЕ ЗРЯ ЗДЕСЬ РАБОТАЛ, И ЧУВСТВО УДОВЛЕТВОРЕННОСТИ У МЕНЯ ЕСТЬ»

Я пришел на завод в 1970 г. — с работой в то время было сложно. До армии я окончил техникум, а родители, которые здесь же и работали, подтолкнули меня к решению прийти сюда. Выбора особо и не было: город все-таки небольшой, и крупнее предприятий в нем тогда не было — БАТЭ был самым успешным. Я пришел работать наладчиком в сборочный цех, вся жизнь до армии у меня была связана с техникой, так что мне почти все удавалось. Коллектив хороший — мне по жизни везло на хороших людей.

Те первые годы работы стали для меня незабываемыми, как и первые впечатления о заводе. Сборочное производство тогда только переехало в новый корпус, наш цех был одним из самых многочисленных — более тысячи человек. Немного позже произошло разделение по подразделениям, отделился участок литья пластмасс, коллектора...

Трудности начались, когда я стал мастером. Проблемы в основном организационные: людей не хватало, а выполнение плана контролировалось очень жестко. Невыполнение вообще не признавалось — мы ведь тогда работали на весь Советский Союз. Сейчас работаем в основном на Беларусь, иногда на Россию, но Россия сейчас делает упор на импортные материалы, а нам очень тяжело конкурировать с ними.

Никогда не жалел, что пришел на БАТЭ. Может быть, где-то там, в других местах, лучше, но здесь я проработал 48 лет, и здесь меня все уважают. Сейчас я занимаюсь ремонтом оборудования. Не люблю рассказывать о том, что я сделал, — это, знаете, не по мне. Но сам я понимаю, что все-таки кое-чего достиг. Я не зря здесь работал, и чувство удовлетворенности у меня есть.

Для меня важным событием был день, когда Президент награждал меня орденом Почета. Во-первых, это факт оценки моей деятельности, во-вторых, награждал сам Александр Григорьевич. Да и вся эта торжественная атмосфера очень запомнилась.

Я технарь по своему складу, поэтому мне были интересны все обновления завода, его развитие. Вносить рационализаторские предложения и тем самым совершенствовать технологический процесс считалось нормой. Это была неотъемлемая часть моей работы как наладчика, а потом — инженера, мастера, заместителя начальника цеха по технической части. Чего бы я желал для нашего БАТЭ? Хотелось бы иметь более современное оборудование, пользоваться новейшими технологиями, принимать заказы на востребованную продукцию. И, конечно, чтобы поставки на рынок оставались стабильными.





60 ЛЕТ
БАТЭ

ГАЛЕРЕЯ СЛАВЫ БАТЭ



МУЗЕЙ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ

Хроника важнейших событий ОАО «БАТЭ», запечатленная в документах, фотографиях, экспонатах, должна быть бережно сохранена. Эта миссия возложена на Музей трудовой славы предприятия.

В подлинных документах и экспонатах прошлого и настоящего раскрывается история ОАО «БАТЭ». Показано величие труда, талант, активная деятельность рабочих и служащих предприятия в развитии машиностроительной отрасли Республики Беларусь, запечатлен трудовой энтузиазм передовиков, новаторов и лидеров производства в разные периоды.

В музее можно увидеть архивные фото и документы, сохранившиеся с первых лет работы предприятия, продукцию, выпускавшуюся на заводе много лет назад, и современные модели. Кроме того, можно полистать Книги почета, в которые внесены фамилии лучших работников завода. Благодаря музею из поколения в поколение передается родословная предприятия, воспитывая у заводчан чувство гордости за принадлежность к БАТЭ, стремление совершенствоваться и глубже изучать производственные процессы.

Сегодня музей — исторический, культурный и воспитательный центр предприятия, города и района. Сюда приходят молодые работники, здесь проводятся экскурсии для делегаций и гостей, школьников из Борисова и других городов и районов страны.



ЛУЧШИЕ РАБОТНИКИ

История учит: коренные преобразования успешны только тогда, когда их осуществляют профессионалы. Это правило применимо для любой сферы деятельности и любого времени. Вот почему на ОАО «БАТЭ» первостепенное значение придается формированию профессиональной команды и корпоративной культуры.

Здесь берегут и уважают золотой кадровый фонд всех подразделений — начиная от конструкторской и технологической служб и заканчивая вспомогательными производствами. Ведь именно эти люди хранят традиции корпоративной культуры, в которой первостепенны не должность и статус, а преданность делу, предприятию и персональная ответственность за честь БАТЭ.

Работник должен знать, что его инициатива, добросовестный труд, профессиональные навыки, образовательный уровень будут не только замечены, но и отмечены поощрениями. Так, за достижение наиболее высоких показателей в труде орденами и медалями СССР награждены:



ОРДЕНОМ ЛЕНИНА

1986

РЕУТ Анатолий Емельянович,
шлифовщик инструментального цеха



ОРДЕНОМ ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

1971

ГОРБУНОВ Михаил Фадеевич,
шлифовщик инструментального цеха
КАЕТА Иван Филиппович,
корректировщик термогальванического цеха

1977

НЕЛЮБИН Виталий Павлович,
слесарь цеха станкостроения

1981

ЧИЧИН Николай Евдокимович,
заточник инструментального цеха



ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

1971

БОЙКО Сергей Леонидович,
слесарь энергоцеха

КАЛЕНИК Георгий Николаевич,
слесарь-ремонтник сборочного цеха

КРУГЛИК Павел Иванович,
шлифовщик инструментального цеха

НЕЛЮБИН Виталий Павлович,
слесарь цеха станкостроения

ПАВЛОВИЧ Эдуард Адольфович,
слесарь ремонтно-механического цеха

РЕУТ Анатолий Емельянович,
шлифовщик инструментального цеха

ТАРАСЕВИЧ Александр Ефремович,
слесарь цеха станкостроения

1974

МАЛИНОВСКИЙ Николай Николаевич,
старший мастер сборочного цеха

ОСТРОВСКИЙ Михаил Александрович,
старший инженер-технолог прессового цеха

МЫТЬКО Анатолий Андреевич,
токарь инструментального цеха

ТАРАСЕВИЧ Виктор Степанович,
фрезеровщик цеха станкостроения

1976

АДАМОВИЧ Иван Антонович,
автоматчик прессового цеха

БУСЕЛ Николай Дмитриевич,
директор завода

1977

КОЗЛОВСКИЙ Николай Михайлович,
электромонтер энергоцеха

РОГОВСКАЯ Майя Викторовна,
паяльщица сборочного цеха

1981

ВЯЗЕВИЧ Ольгерт Зенонович,
начальник прессового цеха

САХАРНЫЙ Василий Владимирович,
слесарь-ремонтник цеха приводов

1986

БУСЕЛ Николай Дмитриевич,
директор завода

ЖЕРНОСЕК Виктор Николаевич,
бригадир цеха № 14



ОРДЕНОМ ДРУЖБЫ НАРОДОВ

1981

ВОЛКОВСКИЙ Владимир Ильич,
начальник инструментального цеха

1986

ТИТЕНКО Василий Кириллович,
начальник ОТИЗ

ЦУДИК Валерий Тимофеевич,
токарь цеха № 14



ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»

1966

КИЕВСКИЙ Иван Владимирович,
начальник механического цеха

1971

ДЕМЬЯНЕНКО Григорий Андреевич,
начальник сборочного цеха

КОЗЛОВСКИЙ Николай Михайлович,
бригадир энергоцеха

КОЗЛОВСКИЙ Леонид Михайлович,
наладчик механического цеха

РОГОВСКАЯ Майя Викторовна,
паяльщица сборочного цеха

ТУРКО Николай Николаевич,
начальник производства

ЧИЧИН Николай Евдокимович,
заточник инструментального цеха

1974

ПАРХИМОВИЧ Валентина Николаевна,
шлифовщица цеха приводов

ПИТЮЛЬ Виктор Владимирович,
токарь ремонтно-механического цеха

МАКАРЕНКО Галина Прокофьевна,
слесарь сборочного цеха

ТУМИЛОВИЧ Казимир Владимирович,
фрезеровщик инструментального цеха

ЦУПИКОВ Василий Георгиевич,
токарь ремонтно-механического цеха

1975

ТЕРЕШКИН Иван Тимофеевич,
слесарь-наладчик механического цеха

МЕДВЕДИН Иван Гордеевич,
старший мастер механического цеха

1976

БАШИРИН Анатолий Петрович,
механик механического цеха

КАНИЩЕВ Василий Иванович,
главный инженер завода

ЛИСТРАТОВ Петр Павлович,
слесарь-наладчик механического цеха

МОРОЗ Валентин Петрович,
начальник сборочного цеха

1977

ГОРНОСТАЙ София Филипповна,
сверловщица цеха приводов

КЛЕБАНОВ Лазарь Яковлевич,
начальник ОМТС

КОРОТКОВА София Ивановна,
слесарь сборочного цеха

ХВАТИК Сергей Иосифович,
начальник цеха приводов

1981

КАРПМАН Владимир Ефимович,
начальник термогальванического цеха

КРАПИВКО Валерий Филиппович,
токарь ремонтно-механического цеха

МАНУШ Савелий Никитович,
токарь инструментального цеха

1983

ВАЙЦЕХОВИЧ Николай Федорович,
слесарь энергоцеха

1986

КАЗАК Валентин Васильевич,
слесарь-инструментальщик

КУЗЬМИЧ Леонид Федорович,
заместитель главного инженера

МОРОЗ Олег Иванович,
секретарь парткома

СОРОКО Эдуард Михайлович,
слесарь-инструментальщик



ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ II СТЕПЕНИ

1981

ПРИЩЕПО Николай Никифорович,
корректировщик термогальванического цеха

1986

ЖУГА Иван Григорьевич,
слесарь цеха № 17



ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ III СТЕПЕНИ

1975

БУЛАЙ Владимир Афанасьевич,
слесарь ремонтно-механического цеха

ВАЛЕЙНО Тамара Владимировна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

ДМИТРИЕНКО Валерий Николаевич,
машинист транспортного цеха

КОСТЮКЕВИЧ Нина Афанасьевна,
протяжница цеха приводов

ПРИЩЕПО Николай Никифорович,
корректировщик термогальванического цеха

СОЛОВЬЕВА Елена Доминиковна,
сверловщица прессового цеха

1976

ВЕРХОВОДКО Станислав Васильевич,
термист термогальванического цеха

ТИМОШКОВА Зинаида Александровна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

ЧИЧИН Николай Евдокимович,
заточник инструментального цеха

1977

АВСЮКЕВИЧ Иван Васильевич,
токарь-расточник инструментального цеха

ЖУГА Иван Григорьевич,
слесарь-ремонтник механического цеха

ЛУКЬЯНОВ Алексей Егорович,
слесарь-ремонтник ремонтно-механического цеха

ХОДАСЕВИЧ Василий Владимирович,
слесарь-ремонтник прессового цеха

1978

КОВАЛЬЧУК Владимир Леонидович,
фрезеровщик цеха станкостроения

КОЛЕСОВА Анна Дмитриевна,
слесарь цеха приводов

МЫГНИК Николай Григорьевич,
слесарь ремонтно-механического цеха

СИНЯК Михаил Николаевич,
слесарь-инструментальщик инструментального цеха

СОРОКО Валентин Александрович,
слесарь-ремонтник термогальванического цеха

1981

ВАЙТЕХОВИЧ Александр Иосифович,
автоматчик прессового цеха

ВИЛЮХО Владимир Иванович,
старший мастер сборочного цеха

СИВИЦКИЙ Геннадий Никитович,
автоматчик механического цеха

1986

ДАЩИНСКИЙ Григорий Станиславович,
электрик цеха № 17

ДУК Галина Леоновна,
изолировщица цеха № 6

КУДИН Михаил Николаевич,
заместитель начальника цеха № 17

ПРОСМЫЦКИЙ Александр Михайлович,
наладчик цеха № 6



**МЕДАЛЬЮ
«ЗА ТРУДОВУЮ
ДОБЛЕСТЬ»**

1966

НЕЛЮБИН Виталий Павлович,
слесарь цеха станкостроения

ХУДОБКИН Владимир Алексеевич,
бригадир сборочного цеха

1971

АПРЯТИН Иван Александрович,
токарь механического цеха

ГУБАРЕВ Георгий Гаврилович,
слесарь цеха станкостроения

КРУПИНА Анна Тихоновна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

ЛАВРОВ Евгений Андреевич,
старший мастер сборочного цеха

1974

КАРАБАНОВА Алла Афанасьевна,
шлифовщица механического цеха

МАЛЫГИНА Юзефа Петровна,
штамповщица прессового цеха

САХАРНЫЙ Василий Владимирович,
слесарь-ремонтник цеха приводов

1976

БЕЛОХВОСТОВ Петр Михайлович,
старший мастер прессового цеха

СИДОРОВИЧ Галина Ивановна,
штамповщица прессового цеха

1977

МАКАРОВА Тамара Григорьевна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

ПЧЕЛКА София Михайловна,
маляр ремонтно-строительного цеха

1978

НЕЛЮБИНА Зоя Михайловна,
намотчица сборочного цеха

1981

ГРИГОРЯН Шаген Суренович,
токарь механического цеха

ГРИНКЕВИЧ Лилия Николаевна,
намотчица сборочного цеха

ЖЕРНОСЕК Виктор Николаевич,
слесарь-инструментальщик инструментального цеха

ПАНТЕЛЕЙ Валерий Александрович,
водитель транспортного цеха

РАЕВСКАЯ Валентина Викторовна,
сверловщица механического цеха

1986

БАННИКОВА Зоя Андреевна,
слесарь-сборщик цеха № 6

БЕРЕЖНОЙ Петр Андреевич,
зуборезчик цеха № 8

ЕФИМОВ Савелий Ермолаевич,
автоматчик цеха № 2

ЗАХАРЕВИЧ Сергей Николаевич,
слесарь-инструментальщик цеха № 9

КОЗЕЛ Зинаида Станиславовна,
слесарь цеха № 3

КРИВОЙ Исаак Ульянович,
автоматчик цеха № 2

СТАНКЕВИЧ Александр Станиславович,
наладчик цеха № 4



**МЕДАЛЬЮ
«ЗА ТРУДОВОЕ
ОТЛИЧИЕ»**

1966

КОЛЕСОВА Анна Дмитриевна,
слесарь цеха приводов

МЫТЬКО Анатолий Андреевич,
токарь инструментального цеха

РЕУТ Сальвина Казимировна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

ТРУСОВ Михаил Сергеевич,
мастер сборочного цеха

1971

БАСЬГИНА Нина Александровна,
штамповщица прессового цеха

БОГДАНОВ Иван Анатольевич,
электросварщик прессового цеха

ЛЕВКОВИЧ Галина Кондратьевна,
штамповщица прессового цеха

ЛИСТРАТОВ Петр Павлович,
наладчик механического цеха

ПРИСТАНСКОВА Евдокия Никитична,
оцинковщица термогальванического цеха

1974

КАБАНОВ Юрий Павлович,
термист термогальванического цеха

КОВШИК Лидия Петровна,
фрезеровщица механического цеха

ШАЛЯПИНА Нина Прокофьевна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

1975

МИХАЙЛОВ Валерий Дмитриевич,
мастер ремонтно-механического цеха

1976

ЧИЖЕВСКАЯ Мария Лукинична,
токарь механического цеха

ТУМИЛОВИЧ Мария Валентиновна,
штамповщица цеха приводов

ВОРОНОВА Александра Кузьминична,
контролер ОТК

1977

АПАРЕВИЧ Ольга Ивановна,
прессовщица сборочного цеха

ЛЕБЕДЕВА Нина Васильевна,
шлифовщица механического цеха

ПОЛОНИК Римма Петровна,
штамповщица прессового цеха

1978

ВЕРСОЦКАЯ Тамара Петровна,
шлифовщица механического цеха

1981

БАРКУН Владимир Владимирович,
токарь цеха станкостроения

ПРОСОЛЬНЫЙ Александр Антонович,
электромонтер энергоцеха

РАДКЕВИЧ Валентина Григорьевна,
слесарь-сборщик сборочного цеха

ЧЕРНУХО Зоя Андреевна,
слесарь сборочного цеха

1985

КАПУСТА Сергей Сергеевич,
слесарь цеха № 11

1986

АРИШКИНА Тамара Денисовна,
паяльщица цеха № 16

БОГДАНОВСКИЙ Михаил Андреевич,
электромонтер цеха № 11

КОВАЛЕНКО Андрей Егорович,
тракторист цеха № 10

КОЗЛОВСКИЙ Леонид Венерович,
слесарь-инструментальщик цеха № 12

ЛАВРОВ Виктор Иванович,
токарь цеха № 12

ЛОСЯНОК Людмила Андреевна,
намотчица цеха № 16

МИШУЛКОВ Петр Яковлевич,
наладчик цеха № 15



**ОРДЕН ПОЧЕТА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

2003

СЕЛЮТОВ Валерий Егорович,
начальник энергоцеха

ХАДАСЕВИЧ Анатолий Владимирович,
токарь-расточник цеха № 14

2008

ИВАНЕНКО Леонид Егорович,
начальник сборочного цеха

2016

КАПСКИЙ Анатолий Анатольевич,
генеральный директор



**МЕДАЛЬ
«ЗА ТРУДОВЫЕ
ЗАСЛУГИ»
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

2003

БОБАРЫКИН Геннадий Алексеевич,
начальник БК ОГТ

ИВАНЕНКО Леонид Егорович,
начальник цеха № 6

КОЗЕМАСЛОВ Виктор Иванович,
энергетик цеха № 15

2008

ПЛЬШЕВСКИЙ Николай Аркадьевич,
шлифовщик цеха № 9

БАРСУК Валерий Николаевич,
начальник ОТК

КАПСКИЙ Анатолий Анатольевич,
генеральный директор

КАРНИЦКИЙ Геннадий Генрихович,
главный инженер

МАКАРУШКО Александр Владимирович,
начальник цеха № 7

РЕШЕТНИК Василий Сергеевич,
машинист на молотах,
прессах и манипуляторах цеха № 4

СМОЛЕНСКИЙ Анатолий Леонидович,
заместитель начальника УКЭР

2011

СОКОЛОВСКАЯ Людмила Корнеевна,
директор по финансово-экономической политике



**ПОЧЕТНОЕ ЗВАНИЕ
«ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАБОТНИК
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ»**

2008

КАПУСТА Сергей Сергеевич,
электромонтер цеха № 11

По итогам работы за 2012 г. ОАО «БАТЭ» занесено на Доску почета Борисовского района среди промышленных предприятий с численностью работников свыше 1000 человек; вручен почетный диплом Борисовского района по итогам работы в 2012 г. в номинации «За создание инновационного продукта».

По итогам работы за 2013 г. ОАО «БАТЭ» занесено на Доску почета Борисовского района среди промышленных предприятий с численностью работников свыше 1000 человек.

По итогам работы за 2016 г. ОАО «БАТЭ» занесено на Доску почета Борисовского района среди промышленных предприятий с численностью работников свыше 1000 человек.

По итогам работы за 2017 г. ОАО «БАТЭ» занесено на Доску почета Борисовского района среди промышленных предприятий с численностью работников свыше 1000 человек.



ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Первые упоминания о профсоюзной организации завода в архивных документах датируются 8 апреля 1959 года. Согласно Протоколу № 1 от 08.04.1959 профсоюзного собрания рабочих и служащих Борисовского завода автотракторного электрооборудования на профсоюзном учете состояло 30 человек. На собрании заслушивался вопрос об организации заводского комитета при заводе АТЭ. Был избран заводской комитет в составе 5 человек, ревизионная комиссия в составе 3 человек, избрана редакционная коллегия заводской стенной газеты «Коммунистический труд».

Задачи перед профсоюзами стояли непростые — завод только организовывался, и было много организационных вопросов: условия труда работающих, организация социалистического соревнования, выполнение производственных планов, быта, организация культурно-массового отдыха, спортивная работа, трудовая дисциплина. В связи с этим на заводской комитет ложилась большая ответственность.

За 60 лет истории завода задачи и проблемы профсоюзной организации значительно изменились. За период работы профсоюзной организации завода проведено 23 отчетно-выборные профсоюзные конференции, на которых давалась оценка работы профсоюзной организации, отмечались недоработки, строились планы дальнейшей работы, избирался профсоюзный комитет.

Сегодня первичная профсоюзная организация ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» одна из крупнейших в составе Белорусского профессионального союза работников отраслей промышленности «БЕЛПРОФМАШ». 99,7% работающих на заводе являются членами профсоюза. В структуру первичной профсоюзной организации входит 32 цеховых комитета цехов основного и вспомогательного производства, отделов и служб. В состав профсоюзного комитета избрано 19 человек.

Несмотря на нестабильность экономической ситуации, которая сопровождается постоянными и не всегда положительными изменениями, первичная профсоюзная организация ОАО «БАТЭ», как представитель работников завода, заключала основной локальный документ — коллективный договор. Он не только решает производственные проблемы, но и дает множество значимых социальных гарантий. В рамках заключения коллективного договора профсоюзный комитет ОАО «БАТЭ» при проведении переговоров, заключении, изменении коллективного договора, осуществлении контроля за его выполнением представляет интересы членов профсоюза.

Обеспечение безопасных и здоровых условий труда работающих является приоритетным направлением в деятельности профсоюзного комитета. Общественный контроль за охраной труда в ОАО «БАТЭ» осуществляется через комиссию по охране труда, в состав которой входят 4 человека. Ежегодно представители профсоюзного комитета входят в состав заводской комиссии по подготовке предприятия к работе в осенне-зимний период, по разработке мероприятий для улучшения условий труда.

Задачей комиссии по работе с женщинами и ветеранами является соблюдение законодательства по охране труда женщин, создание здоровых и безопасных условий труда, организация досуга, семейного отдыха. Профсоюзный комитет ежегодно в День матери, а также 1 сентября оказывает материальную помощь многодетным матерям, одиноким матерям, вдовам и вдовцам, воспитывающим детей. Для женщин проводятся встречи с работниками социальных служб, психологами, нотариусами, работниками правоохранительных органов.

Особым вниманием и заботой окружены наши ветераны Великой Отечественной войны, узники концлагерей. В канун Дня Победы им оказывают материальную помощь, поздравляют и выдают продовольственные пайки.

Не забыты у нас и воины-интернационалисты, участники ликвидации последствий аварии на ЧАЭС, пострадавшие на производстве.

При профсоюзном комитете создан клуб «Золотая осень». Ветераны труда, пенсионеры с удовольствием посещают заседания клуба, где можно встретиться с бывшими коллегами, вспомнить трудовые будни. Для них проводятся встречи с творческими коллективами, талантливой молодежью, организовываются конкурсы народного творчества. Наши ветераны активно участвуют в ежегодных районных конкурсах художественной самодеятельности, конкурсах



«Сад, огород», «Веселые Старты». Все это проводится при материальной поддержке профсоюзного комитета.

Профсоюзный комитет особое внимание уделяет гражданскому становлению, развитию творческого потенциала, патриотическому воспитанию молодежи. Поддерживает и помогает в организации и проведении мероприятий БРСМ.

Основным массовым круглогодичным мероприятием, благодаря которому работники завода вовлекаются в занятия физкультурой и спортом, является заводская круглогодичная спартакиада среди цехов, отделов и служб. Также заводские спортсмены участвуют в турнирах, матчевых встречах, пробегах и других районных, областных, отраслевых спортивных соревнованиях. По итогам соревнований заводские спортсмены ежегодно входят в состав призеров среди команд города.

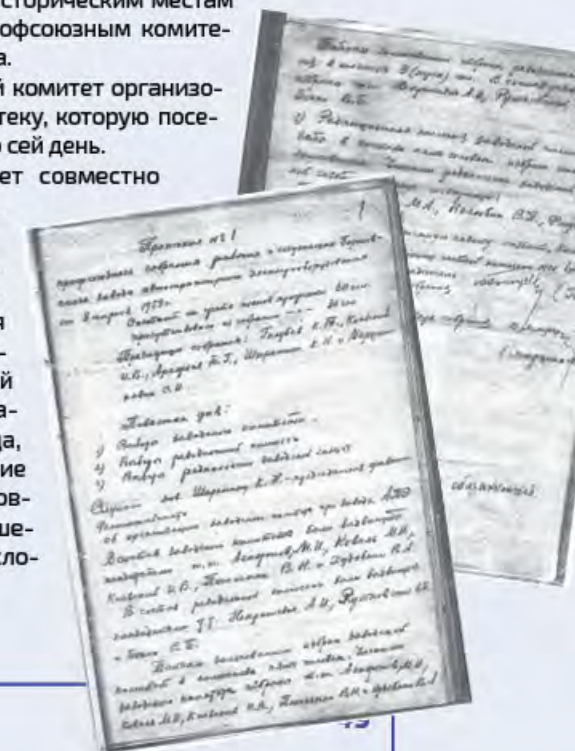
Ежегодно работники завода и члены их семей имеют возможность поправить свое здоровье в заводском оздоровительном комплексе «Дудинка». Организован отдых детей работников завода в заводском детском оздоровительном лагере «Салют». За летний период проходят оздоровление около 180 детей. Путевки в детский оздоровительный лагерь оплачиваются работниками в размере 10% от полной стоимости. Традиционно профсоюзный комитет, заботясь о чле-

нах профсоюза, выделяет из профсоюзного бюджета средства на удешевление путевок в лагерь «Салют».

Пропаганда здорового образа жизни способствуют многочисленным экскурсиям по историческим местам Беларуси, проводимые профсоюзным комитетом для работников завода.

В 1963 г. профсоюзный комитет организовал профсоюзную библиотеку, которую посещают работники завода по сей день.

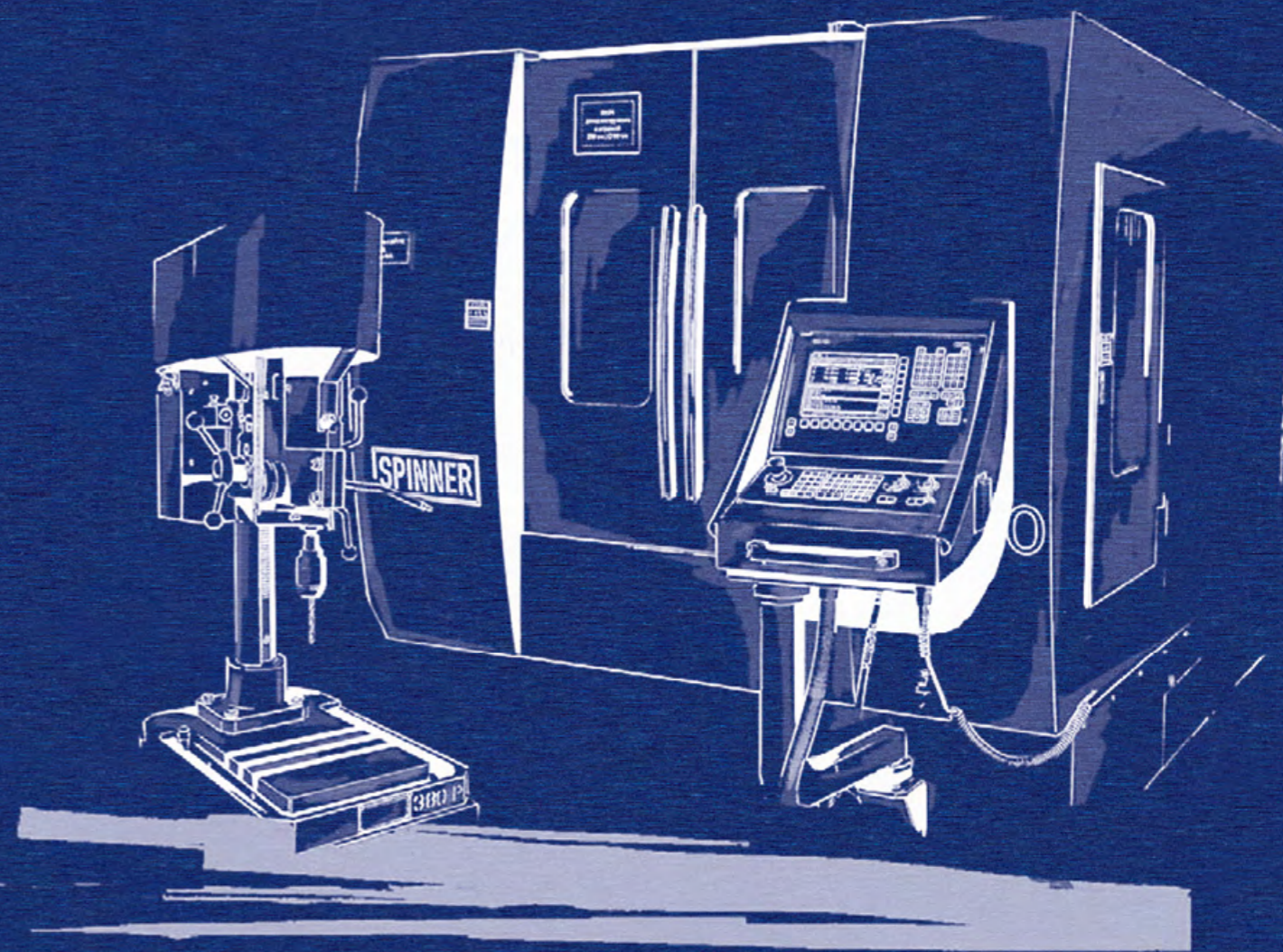
Профсоюзный комитет совместно с руководством завода, развивая принципы социального партнерства, постоянно стремится находить приемлемые для работников решения, исходя из общей и главной задачи — обеспечение работоспособности завода, его развитие, сохранение занятости, повышение уровня заработной платы, решение вопросов охраны и условий труда.

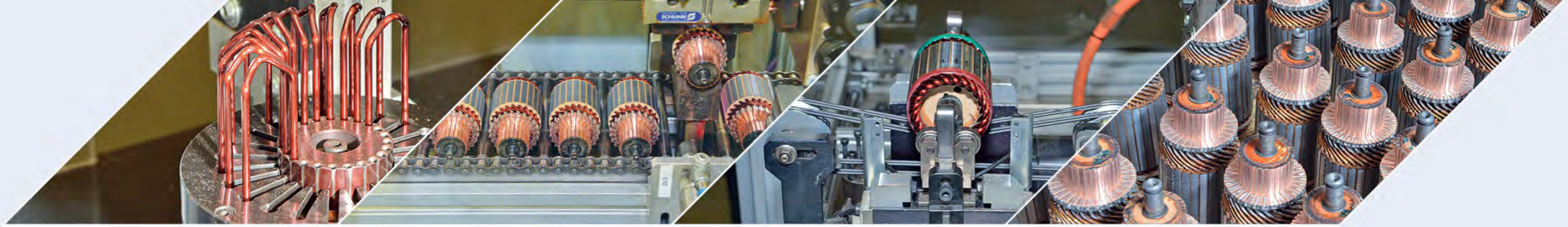




60 ЛЕТ
БАТЭ

**СОВРЕМЕННЫЙ
БАТЭ**





НАША МИССИЯ:

1

Производство конкурентоспособной по показателям качества и цене продукции на высоком организационном и техническом уровне.

2

Наращивание производственного потенциала Республики Беларусь и продвижение высокого звания белорусского качества во всем мире.

3

Совершенствование технологий в соответствии с требованиями для улучшения качества жизни людей и обеспечения достойного будущего своей страны.

В производственную структуру ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» входят:

- ◇ сборочное производство;
- ◇ прессовый цех;
- ◇ механосборочный цех;
- ◇ термогальванический цех;
- ◇ автоматный цех;
- ◇ цех изготовления крышек, включающий литейное производство из сплавов на основе алюминия.

На предприятии действуют различные типы производств: механообрабатывающее, литейное, термогальваническое, штамповочное, покрасочное, сварочное, сборочное и т.д., которые используют различные виды машин и оборудования, обеспечивающие изготовление деталей по всем технологическим переделам.

Большинство технологических процессов построены как типично массовые, все операции оснащены приборами активного контроля. На контрольных операциях установлены высокоточные электронные и пневматические приборы, быстродействующие контрольные приспособления и контрольно-сортировочные автоматы. Оборудование и приборы, применяемые в технологических процессах, соответствуют требованиям безопасности труда.

Изготовление продукции на ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» обеспечивается основным и вспомогательным производствами, расположенными на двух площадках. Вспомогательные производства предприятия осуществляют изготовление и ремонт технологической оснастки, модернизацию и ремонт технологического и инженерного оборудования, логистику, ремонтно-строительные работы, контроль и испытание продукции.

НАШИ ЦЕННОСТИ:

Постоянное освоение новых рынков сбыта и развитие товаропроводящей и сервисной сети является залогом достижения поставленных целей ОАО «БАТЭ» и гарантом совместного с партнерами развития.

ПАРТНЕРСТВО

Высококвалифицированные специалисты, работающие на ОАО «БАТЭ», трудятся с полной отдачей и стремятся постоянно повышать уровень мастерства для того, чтобы удовлетворять потребности производства и клиентов.

ПЕРСОНАЛ

Высокий технический уровень продукции ОАО «БАТЭ» постоянно подтверждается сертификатами соответствия и длительным представительством на рынках высокоразвитых стран.

КАЧЕСТВО

Специалисты ОАО «БАТЭ» постоянно ищут новые решения и пути развития, чтобы поставлять действительно современную технику, отвечающую всем вызовам времени.

ИННОВАЦИИ

ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ

На листоштамповочном производстве предприятия изготавливается более 300 наименований деталей стартеров. В составе станочного парка прессового цеха имеются кривошипные прессы усилием от 13 до 315 тонн и пресс-автоматы

усилием от 10 до 200 тонн. Механическая обработка корпусов стартеров производится на многошпиндельных полуавтоматах и агрегатных станках.



Накопители стальных лент после раскроя рулонов.



МЕХАНОСБОРОЧНЫЙ ЦЕХ

Механосборочный цех состоит из участков обработки валов генераторов и редукторных стартеров, обработки валов стартеров с прямым приводом и участка мехобработки деталей реле. В технологическом процессе изготовления валов наряду с современным оборудованием для выпуска ва-

лов для новых изделий задействовано свыше 90 единиц оборудования, в том числе токарные, бесцентровошлифовальные, круглошлифовальные, профиленкатные станки от разных производителей. Термическая обработка валов ведется на современном оборудовании для закалки ТВЧ с ЧПУ.



Участок автоматов продольного течения модели Star.



Слесарь МСР Л.В. Мальцева выполняет сборку муфты привода 5112.610.



Наладчик станков и манипуляторов с ПУ А.Е. Кондратович выполняет опробование установки ТВЧ после наладки.



Оператор станков с ПУ Е.Е. Николайчик контролирует процесс обработки вала-водило 5112.510.

ТЕРМОГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

В гальваническом производстве используются автоматические линии большой производительности импортного и отечественного изготовления, на которых происходит фосфатирование, цинкование и хромирование деталей.

В термическом производстве используются процессы закалки, отжига, отпуска, цементации, а также спекания заготовок коллекторов.



Термист В. Монич производит загрузку печи Peكات 2.3.



Гальваническая оцинковка деталей стартера на автоматической линии VAS.



Защитный кожух генератора 3232.3771 640-40 после проведения операции литья.

АВТОМАТНЫЙ ЦЕХ

Автоматный цех представлен традиционными одно- и шестишпиндельными автоматами продольного точения для массового и серийного производства точных деталей из пруткового материала. На имеющемся оборудовании

осуществляется изготовление деталей типа тел вращения, применение которых занимает существенную долю при сборке узлов для всей номенклатуры стартеров и генераторов.



Автоматный цех.

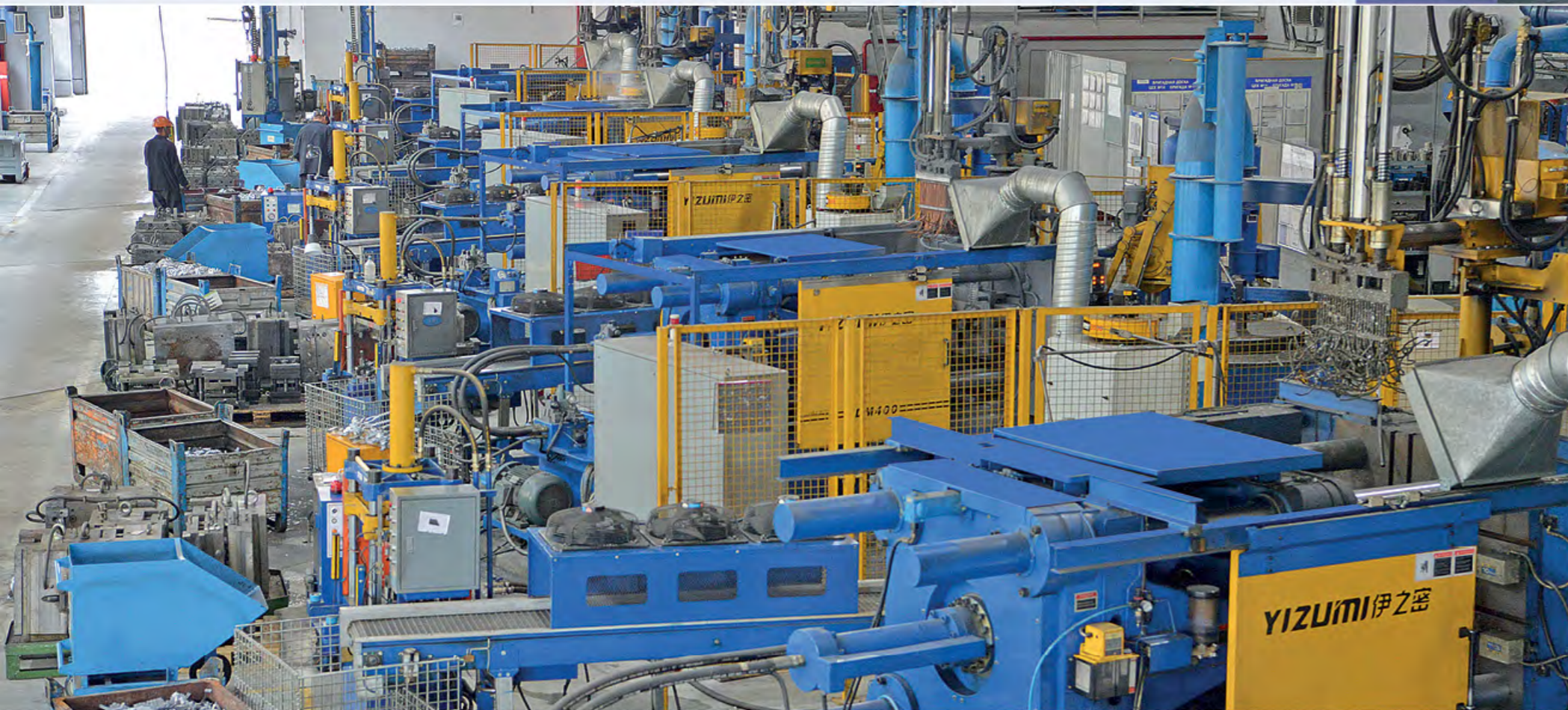


ЦЕХ КРЫШЕК

На предприятии обработка крышек стартеров ведется как на современных быстропереналаживаемых обрабатывающих центрах, установленных в цехе изготовления крышек, так и на автоматических линиях под выпуск ограниченной гаммы изделий.

В литейном производстве из сплавов на основе алюминия внедрен новый литейный комплекс на базе машин для

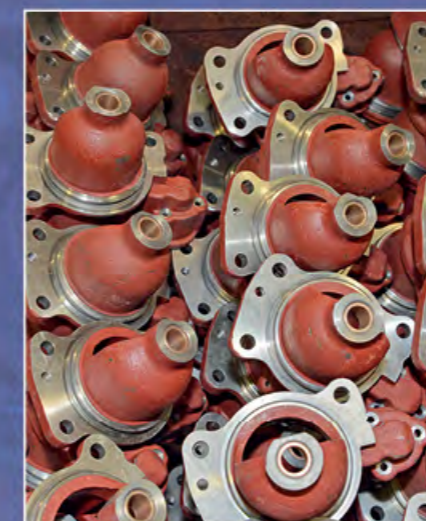
литья под высоким давлением с горизонтальной холодной камерой прессования и оборудования для плавильного, литейного и галтовочного производства, который обеспечивает стабильность технологического процесса, качество расплава алюминия и получаемых отливок.



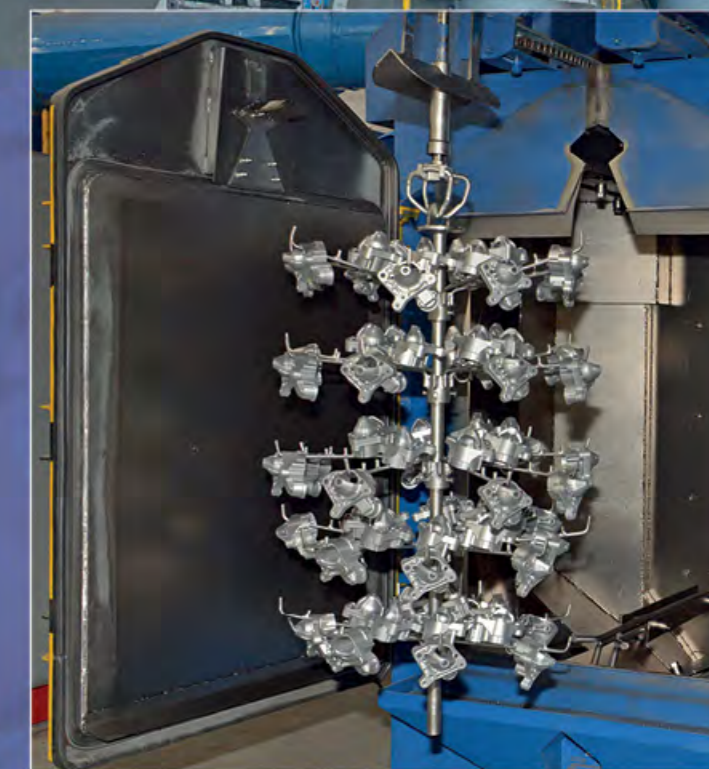
Участок литья алюминиевых крышек под давлением.



Цех крышек. Литейная машина.



Крышки 5432-400-01 после обработки на обрабатывающем центре.



Загрузка крышек в автомат для дробеструйной обработки «Валео».

СБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Для выпуска готовой продукции в сборочном производстве имеются 1 конвейер по сборке генераторов с пропускной способностью 40 тыс. штук в месяц, 2 конвейера и 2 полуавтоматические линии для производства стартеров малой

и средней мощности, а также 1 конвейер и 2 поточные линии выпуска стартеров большой мощности. Суммарная пропускная способность предприятия по стартерам составляет 92 тыс. штук в месяц.



Линия изготовления якоря 5402.

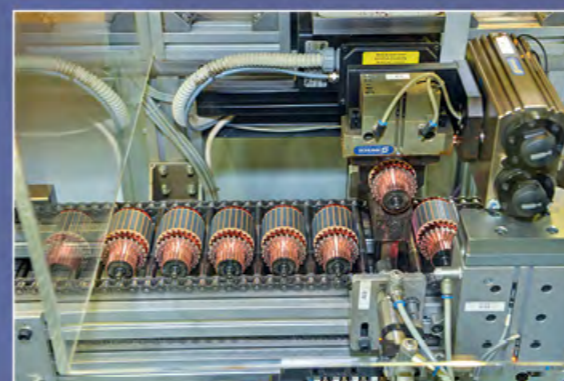
Линия сборки стартеров 5112, 6502.



Стартер 5112 после прохождения ПСИ.



Стартер 5432-01 после прохождения ПСИ.



Сварка секций якоря 5402.



Ротор для изготовления генератора.



Генератор 32182 упакован для поставки на конвейер УМЗ.

Станок вставки секций для изготовления якоря 5112 и 5402.

ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ «БАТЭПЛЕКС»

В 2012 г. на имеющихся свободных производственных площадях ОАО «БАТЭ» успешно освоило производство экструдированного пенополистирола «БАТЭПЛЕКС» — высококачественного теплоизоляционного материала, который идеально подходит для решения задач по сбережению тепла, для применения в энергоэффективном строительстве.

Экструдированный пенополистирол выпускается в виде плит размером 600 × 1200 мм и возможной толщиной от 20 до 120 мм. Поверхность плит может быть гладкая, с продольными канавками, либо рифленая (для повышения адгезии с соседними слоями конструкции). Форма кромки плит: прямая, ступенчатая, «шип-паз».

Крепления плит могут быть видимые и невидимые, механические и клеевые (на основе составов, не содержащих растворителей). При использовании материала в виде несъемной опалубки получают долговечное непосредственное соединение с бетоном по всей поверхности без каких-либо анкерочных элементов, а малый вес обеспечивает удобный монтаж плит. Работа с данным материалом не требует особых навыков, предоставляя возможность монтажа собственными силами. Плиты легко обрабатываются (хорошо режутся с использованием обычного ножа) и чрезвычайно просты в монтаже.

При производстве БАТЭПЛЕКСа используются безопасные нетоксичные компоненты, что делает экструдированный пенополистирол экологически чистым материалом. Он не имеет запаха, не вызывает аллергии, устойчив к гниению и разрушению. Поэтому в агроустройствах допускается применение XPS-плит без дополнительной внешней облицовки, так как возможна многократная очистка жидкостью под давлением и дезинфекция. При работе с БАТЭПЛЕКСом не нужно использовать специальные средства защиты.

Способность материала выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без признаков разрушения и изменения геометрических характеристик, увеличивает срок службы материала до 50 лет.

ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» является единственным производителем и крупнейшим поставщиком экструдированного пенополистирола на территории Республики Беларусь.

Максимальная мощность предприятия ОАО «БАТЭ» при полной загрузке (семь дней в неделю в три смены) составляет в год около 1 млн стартеров, 300 тыс. генераторов, от 185 тыс. м³ плит «БАТЭПЛЕКС».



Выход полотна плиты «БАТЭПЛЕКС» из экструдера марки Sunwell Global.



Оборудование для резки плит «БАТЭПЛЕКС» по заданным параметрам.

Транспортировка плит «БАТЭПЛЕКС» по конвейеру.

ООО «Торговый Дом «БАТЭ»

год создания: 2005

г. Москва, Ленинградское шоссе, д.69, корп.1

<http://www.tdbate.ru>



С целью более ритмичной и оперативной работы с конечными потребителями, на территории Российской Федерации 02.12.2005 был создан ООО «Торговый дом «БАТЭ».

Начиная с 2012 года ООО «ТД «БАТЭ» активно принимал участие в централизации поставок продукции предприятий холдинга «Автокомпоненты» на рынок автокомпонентов Российской Федерации.

Деятельность ООО «Торговый Дом «БАТЭ» направлена на повышение эффективности взаимодействия с потребителями продукции предприятий машиностроительного комплекса Республики Беларусь, оптовыми покупателями и другими участниками российских деловых кругов, а также для оптимизации схем поставок продукции потребителям.

Сегодня ООО «ТД «БАТЭ» поставляет продукцию предприятий холдинга «Автокомпоненты» не только потребителям на вторичном рынке, но и по прямым контрактам в адрес таких предприятий как ПАО «КАМАЗ», ОАО «Ульяновский моторный завод», ОАО «Ульяновский автомобильный завод», ПАО «Автодизель» (ЯМЗ). Обособленное подразделение ООО «ТД «БАТЭ», находящееся в г.Набережных Челнах, осуществляет поставку продукции предприятий холдинга на конвейер ПАО «КАМАЗ» по принципу Just In Time.

Профессионализм сотрудников ООО «ТД «БАТЭ» позволяет выполнять сложные задачи, поставленные управляющей компанией холдинга «Автокомпоненты».



ОАО «БАТЭ» занимает лидирующие позиции на рынке автотракторного электрооборудования Российской Федерации и Республики Беларусь.



ОСНОВНЫЕ ПАРТНЕРЫ ОАО «БАТЭ»

	ОАО «МТЗ»		ПАО «Автодизель» (ЯМЗ)
	ОАО «Управляющая компания холдинга «Минский моторный завод»		АО «УМЗ»
	ОАО «МАЗ» — управляющая компания холдинга «БЕЛАВТОМАЗ»		ООО «УАЗ» (г. Ульяновск, Россия)
	ОАО «БЕЛАЗ» — управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ»		ООО «Торговый дом БАТЭ» (г. Москва, Россия)
	ПАО «КАМАЗ» (г. Набережные Челны, Россия)		



Азербайджан:

— ЧП Гамзаев Ибрагим Думан оглы



Беларусь:

- ООО «РосАТЭ»
- ОДО «Агро НКА»
- ООО «Ремавтоснаб»
- СООО «БЕЛАВТОМАЗСЕРВИС»
- ООО «Инбисити»
- ООО «Галор-снаб»
- ЧТУП «Централ Комплект»



Казахстан:

- ТОО «Синхрон»
- ТОО «РИВ Авто»



Молдова:

- «Agropiese TGR GRUP» 000



Украина:

- ООО «ТПК «Омега-Автопоставка»
- ООО «Укравтозапчасть»
- ООО «ТД «СБС»
- ООО «КРЕПФАСАД»
- ООО «Веллер»
- ООО «Евромета»

РЫНКИ СБЫТА ОАО «БАТЭ»

- г. Баку (Азербайджан)
- г. Гянджа (Азербайджан)
- г. Абовян (Армения)
- г. Ереван (Армения)
- г. Пловдив (Болгария)
- г. Русе (Болгария)
- г. Кишкунхалаш (Венгрия)
- г. Ханой (Вьетнам)
- г. Тецце-суль-Брента (Италия)
- г. Караганда (Казахстан)
- г. Астана (Казахстан)
- г. Шымкент (Казахстан)
- г. Бишкек (Кыргызстан)
- г. Резекне (Латвия)
- г. Каунас (Литва)
- г. Паневежис (Литва)
- г. Вьентьян (Лаос)
- г. Кишинев (Молдова)
- г. Дондюшаны (Молдова)
- г. Нарев (Польша)
- г. Белосток (Польша)
- г. Москва (Россия)
- г. Новосибирск (Россия)
- г. Нижний Новгород (Россия)
- г. Самара (Россия)
- г. Красноярск (Россия)
- г. Набережные Челны (Россия)
- г. Челябинск (Россия)
- г. Екатеринбург (Россия)
- г. Ашхабад (Туркменистан)
- г. Ташкент (Узбекистан)
- г. Харьков (Украина)
- г. Киев (Украина)
- г. Кременчуг (Украина)
- г. Днепр (Украина)
- г. Винница (Украина)
- г. Стрый (Украина)
- г. Львов (Украина)

ОАО «БАТЭ» готово к взаимному сотрудничеству и открыто для установления деловых и партнерских отношений.

ХОЛДИНГ «АВТОКОМПОНЕНТЫ»

Холдинг «Автокомпоненты» создан 30 августа 2011 г. Указом Президента Республики Беларусь № 388.

Для достойного развития машиностроения и конкуренции на мировом рынке необходимы постоянная модернизация и инновационное переоснащение производственных мощностей каждого предприятия, входящего в данную отраслевую систему, а также создание стабильной производственной кооперации с потребителями выпускаемой продукции. Холдинг «Автокомпоненты», созданный в 2011 г.,

представляет собой уникальный пример комплексной оптимизации процессов разработки, производства и экспорта автокомпонентов, осуществленной на государственном уровне. Сердце этой мощной структуры — управляющая компания ОАО «Борисовский завод автотракторного электрооборудования» — обеспечивает слаженную работу 12 различных производственных единиц.

СТРУКТУРА ХОЛДИНГА «АВТОКОМПОНЕНТЫ»



ПРИОРИТЕТЫ ХОЛДИНГА



**выход на качественно
новый уровень организации
как бизнеса в целом, так
и отдельных бизнес-процессов**

**создание
единой системы
менеджмента
и контроля**

**формирование
единого
финансового
потока**

**РЕЗУЛЬТАТЫ
СОЗДАНИЯ
ХОЛДИНГА**

**централизация
продаж и закупок
продукции**

**увеличение экспортного
потенциала Республики
Беларусь**

**расширение
географии поставок
продукции
на первичном
и вторичном рынках
автокомпонентов**



ВЫХОД НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

Создание холдинга «Автокомпоненты» ознаменовало собой новый этап в развитии сферы производства автокомпонующих в Республике Беларусь.

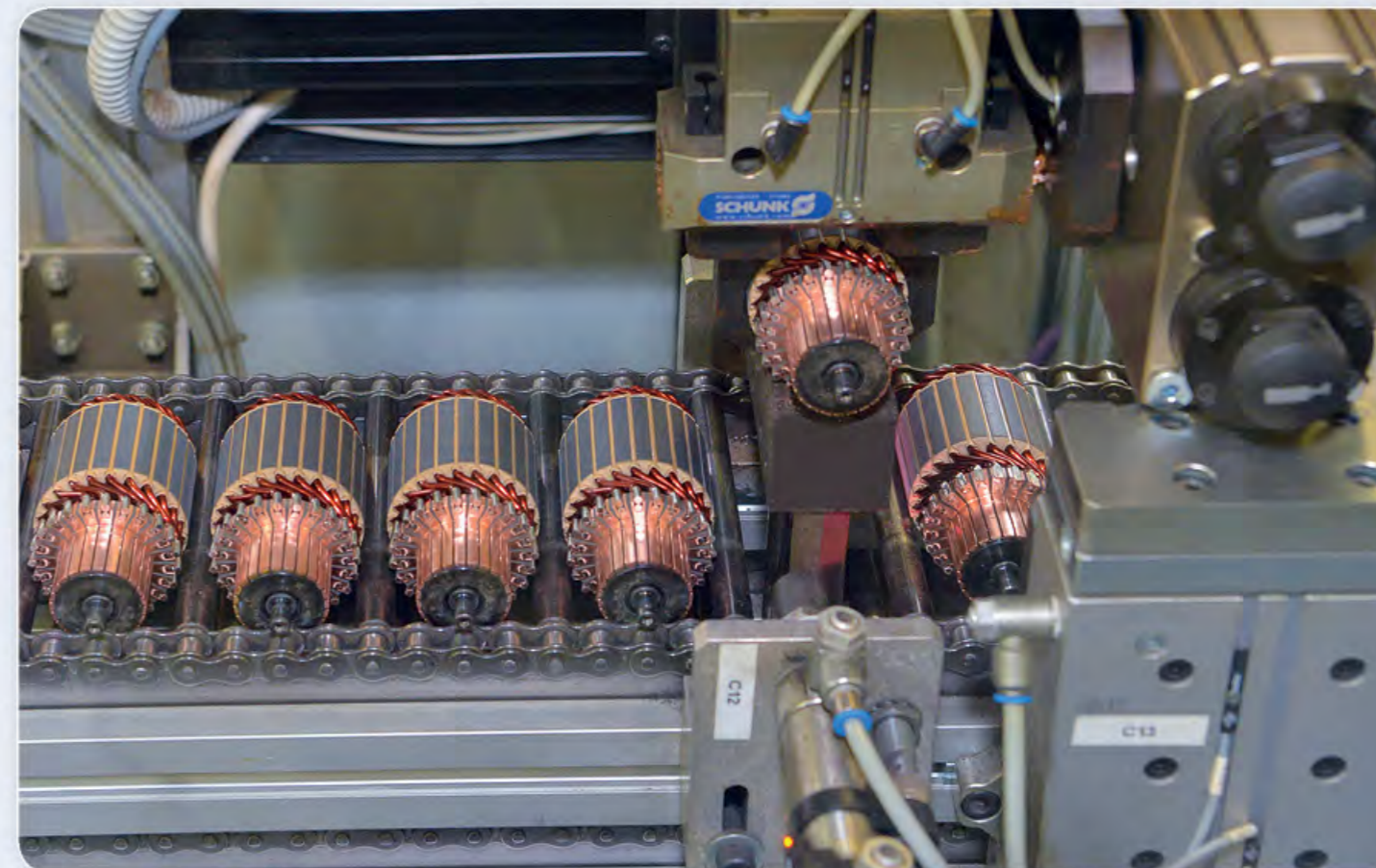
В основе корпоративной философии холдинга лежит стремление к оптимизации и повышению эффективности всех бизнес-процессов, а также максимальному удовлетворению требований и ожиданий самых взыскательных заказчиков — автопроизводителей мирового уровня, гигантов автомобильной отрасли Беларуси, России и других стран.

На предприятиях холдинга осуществляется производство механизмов, узлов и деталей для комплектования автомобилей, тракторов и автобусов, производимых как в Республике Беларусь, так и за ее пределами. Широкий ассортимент про-

дукции холдинга «Автокомпоненты», высокая надежность и оптимальная цена делают ее востребованной как в Беларуси, так и за рубежом.

Более чем полувековая история большинства предприятий, вошедших в состав холдинга «Автокомпоненты», — это история трудовых побед, финансового благополучия, стабильно высокого качества и безопасности выпускаемой продукции.

Благодаря упорному труду коллектива, таланту, профессионализму и полной самоотдаче руководителей предприятия холдинг стабильно и с высокой эффективностью выполняет поставленные государством задачи с момента своего основания.



ОАО «Борисовский завод «АВТОГИДРОУСИЛИТЕЛЬ»

год создания: 1967

г. Борисов, ул. Чапаева, 56

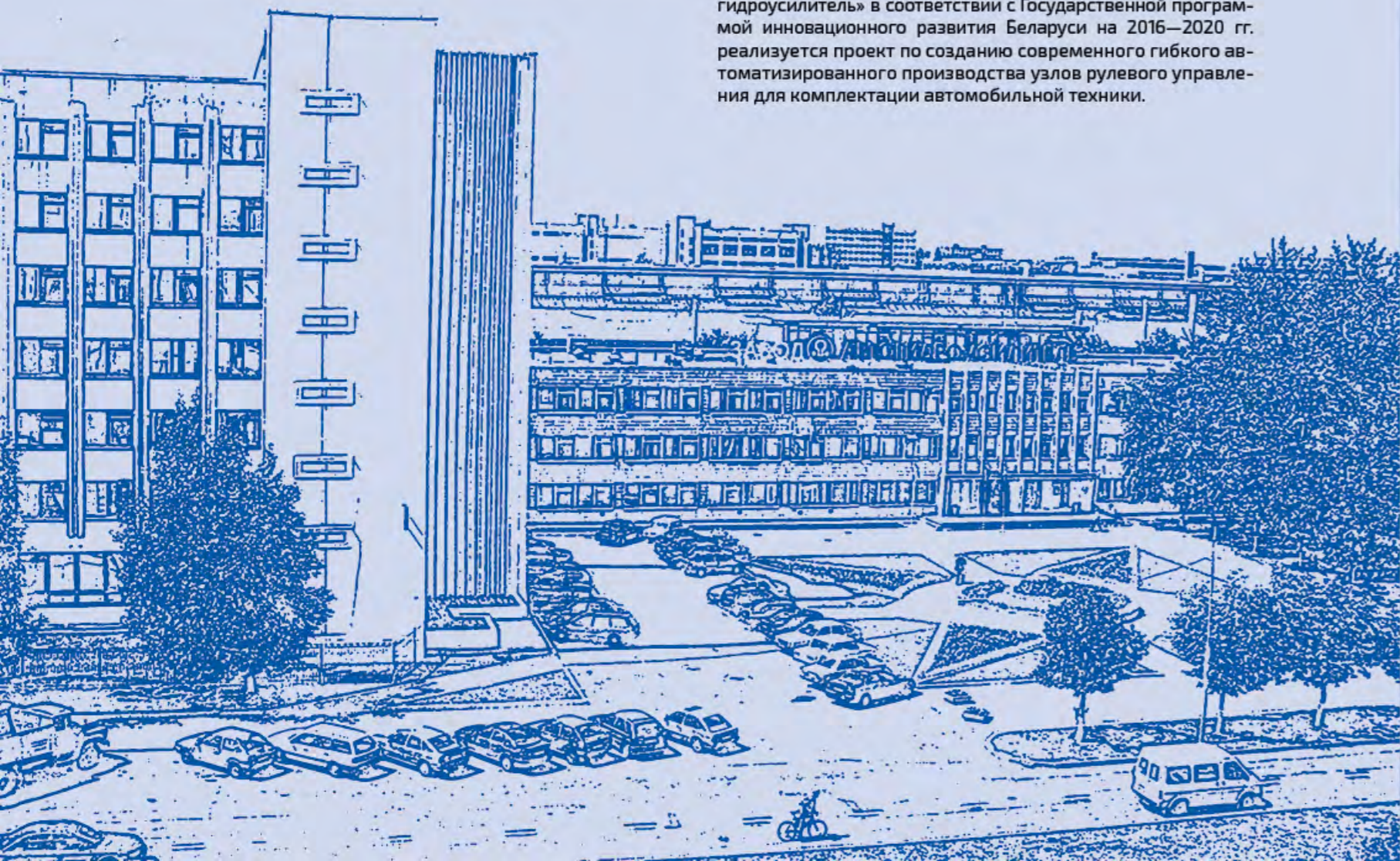
<http://www.agu.by>



Одним из ведущих поставщиков для крупнейших автопроизводителей стран СНГ является ОАО «Борисовский завод «Автогидроусилитель», специализирующееся на производстве рулевых механизмов, гидроусилителей, цилиндров и других компонентов автомобильных шасси для широкой гаммы автомобильной техники (от легковых автомобилей до большегрузных машин).

Предприятие постоянно расширяет ассортимент выпускаемой продукции, улучшая ее технические и качественные характеристики. Кузнечное производство завода располагает высокопроизводительным штамповочным и термическим оборудованием с широкими технологическими возможностями. Завод имеет значительный потенциал для производства новых конкурентоспособных изделий.

В настоящее время в ОАО «Борисовский завод «Автогидроусилитель» в соответствии с Государственной программой инновационного развития Беларуси на 2016–2020 гг. реализуется проект по созданию современного гибкого автоматизированного производства узлов рулевого управления для комплектации автомобильной техники.



ОАО «Борисовский завод агрегатов»

год создания: 1878

г. Борисов, ул. Нормандия—Неман, 1а

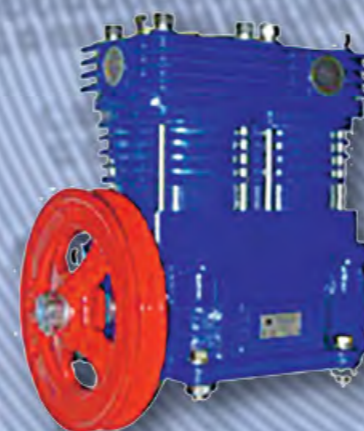
<http://www.bza.by>



К числу лидеров по производству комплектующих изделий к дизельным двигателям для автомобильной и сельскохозяйственной техники стоит отнести ОАО «Борисовский завод агрегатов». Предприятие производит более 60 модификаций турбокомпрессоров, одно- и двухцилиндровые пневмокомпрессоры, насосы водяные и масляные, приводы гидронасоса и тахоспидометра и другую продукцию.

Основная цель развития завода — рост экономики предприятия на основе инновационного обновления, повышения экономической эффективности и конкурентоспособности продукции на внутреннем и внешнем рынках. Продукция ОАО «БЗА» поставляется на предприятия нашей страны, а также России, Украины, Казахстана, Азербайджана, Узбекистана, Венгрии, Молдовы, Болгарии, Польши и др.

Предприятием на ближайший период определены приоритетные направления деятельности: разработка и освоение производства узлов для двигателей с уровнем экологических требований Euro-4 и Euro-5 и техническое перевооружение литейного производства с внедрением технологии и оборудования для получения мерных заготовок с использованием вторичных материалов при изготовлении отливок колес турбин. Для реализации данной программы предприятие использует весь свой производственный потенциал.



ОАО «Белкард»

год создания: 1951

г. Гродно, ул. Счастливого, 38

<http://www.belcard-grodno.com>



Предприятие, специализирующееся на производстве карданных валов, тормозных камер, гидравлических амортизаторов и других автокомпонентов для грузовой, автотракторной, пассажирской, сельскохозяйственной, дорожно-строительной, специализированной техники.

Сегодня ОАО «Белкард» — это современное предприятие, оснащенное высокопроизводительным металлообрабатывающим и кузнечно-прессовым оборудованием. В своем составе оно имеет механосборочное, кузнечно-

но-прессовое, инструментально-механическое производство, а также ряд вспомогательных служб и цехов, обладает необходимым потенциалом для изготовления карданных валов современного технического уровня. Общая протяженность подвесных межоперационных конвейеров составляет около 5000 погонных метров.

Миссия «Белкард» — производить компоненты для автомобильной и автотракторной техники, конкурентоспособные по показателям качества и цене, обеспечивающие стабильное финансовое положение организации и рост доходов персонала.



ОАО «Жодинский опытно-экспериментальный механический завод «РЕМИЗ»

год создания: 2000

г. Жодино, ул. Брестская, 23

<http://www.remiz.by>



ОАО «РЕМИЗ» — один из ведущих разработчиков и производителей воздушных фильтров для грузовой, строительной и специальной техники на территории СНГ. Воздушные фильтры производства «РЕМИЗ» успешно эксплуатируются на грузовых автомобилях, автобусах, дорожной, специальной и строительной технике.

Предприятие — единственный производитель данной продукции в Республике Беларусь. Кроме того, специализируется на изготовлении нестандартного оборудования и металлоконструкций практически любой сложности, одним из на-

правлений деятельности является изготовление узлов мусоропроводов для жилых и общественных зданий.

Предприятие обладает широким парком прессового, гибочного и сварочного оборудования, а также высококвалифицированным персоналом. Здесь имеются участки плазменной резки металла и порошковой окраски, дающие возможность изготовления деталей различной конфигурации с гарантированно высоким уровнем качества. Высококвалифицированный инженерно-технический персонал, современная проектно-конструкторская база, развитое опытное производство позволяют оперативно разрабатывать оригинальные модели фильтров для новых образцов техники.



ОАО «Витебский завод электроизмерительных приборов»

год создания: 1952

г. Витебск, ул. Ильинского, 19/18

<http://www.vzep.vitebsk.by>



Одним из самых высокотехнологичных предприятий, чья история связана с зарождением и развитием отечественной приборостроительной отрасли, является ОАО «Витебский завод электроизмерительных приборов».

Потенциал и профессионализм специалистов завода позволяют выпускать изделия, отвечающие современным требованиям качества, технических возможностей, дизайна: приборы для бортовой сети автомобилей и тракторов, электронные многофункциональные счетчики электроэнергии, щитовые малогабаритные приборы переменного тока,

измерительные преобразователи электрических величин для энергетики и систем управления, профессиональное слесарное и электромонтажное оборудование, изделия для сервиса транспортных средств и т.д.

Взвешенный подход к выпуску новых и модернизируемых приборов позволяет расширять номенклатуру изделий по всем направлениям. Рынок автокомпонентов Беларуси в текущем году пополнится педалями газа ФР8122, комбинированными приборами, щитками приборов, дискретными и пропорциональными электромагнитами с торговой маркой «ОАО «ВЗЭП».



ОАО «Экран»

год создания: 1974

г. Борисов, ул. Нормандия—Неман, 167

<http://www.ekranbel.com>



ОАО «Экран» — ведущий на территории СНГ производитель элементов автотракторного электрооборудования и автомобильной электроники, антиблокировочных систем тормозов и электронных систем управления пневматической подвеской для грузовых автомобилей и автобусов. Потребителями продукции ОАО «Экран» являются крупнейшие белорусские предприятия и ведущие автомобилестроительные предприятия Российской Федерации.

Сегодня на предприятии освоен полный технологический цикл изготовления автоэлектроники, имеется большой конструкторский и производственный потенциал, что позволяет осуществлять разработку и дальнейшее внедрение в серию перспективных высокотехнологичных изделий. Это системы ABS/ПБС с электронным регулятором тормозных сил, системы ABS для прицепного состава с функцией противопротекания, системы контроля курсовой устойчивости автотранспортного средства, которые должны со временем занять свое достойное место на рынке автоэлектронных систем.



ОАО «Према»

год создания: 1967

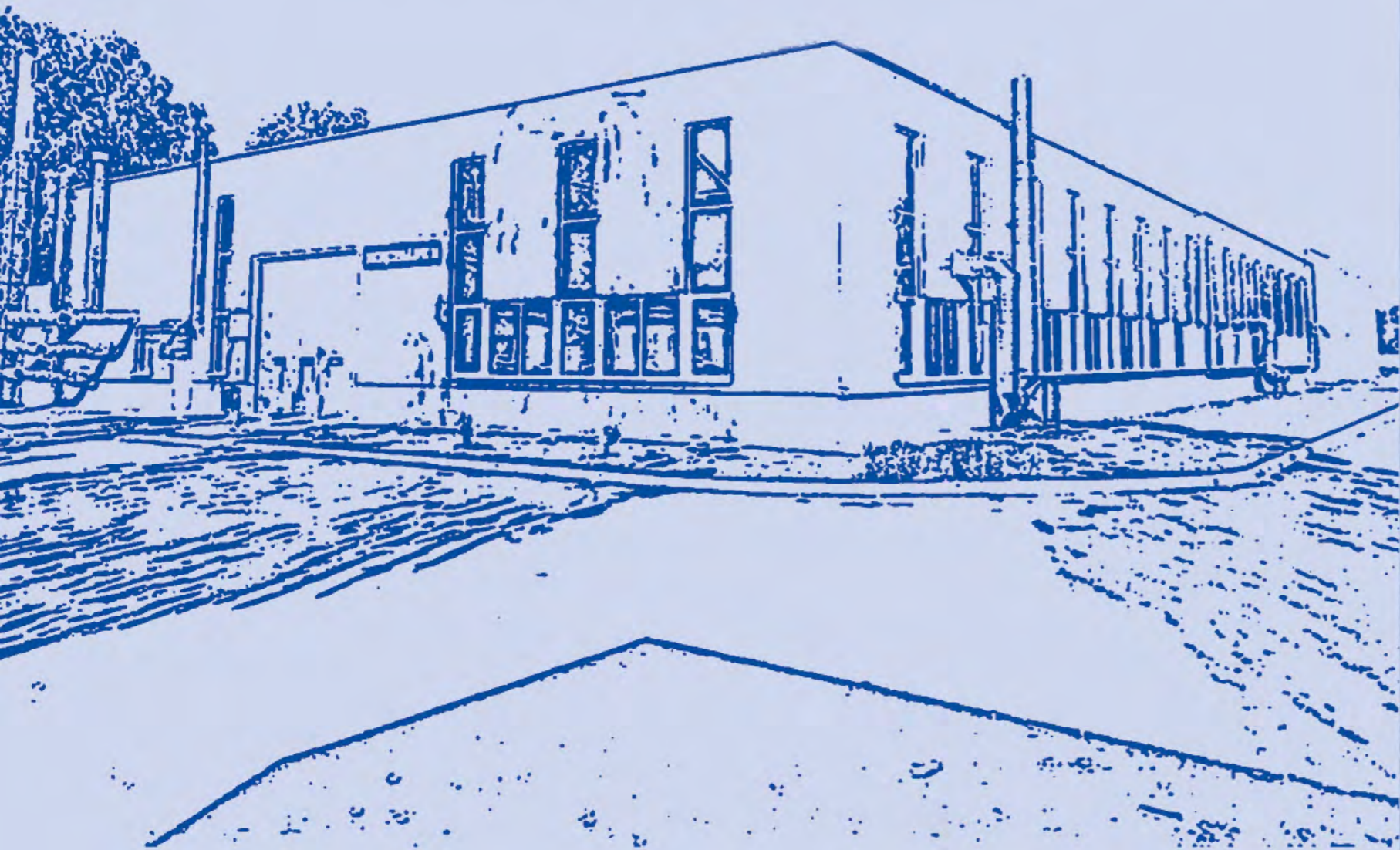
г. Горки, ул. Черникова, 15
<http://prema.epfr.by>



ОАО «Према» — это современное динамично развивающееся предприятие по производству автомобильного и тракторного электро- и теплорудования: отопители кабины МАЗ, катушки стартеров, электродвигатели малой мощности. Также идет

разработка производства алюминиевых теплообменников по технологии Nocolok.

На предприятии уделяется должное внимание повышению качественных характеристик выпускаемой продукции, изготовлению конкурентоспособных изделий, соответствующих высоким мировым стандартам.



ОАО «Руденск»

год создания: 1928

г.п. Руденск, ул. Ленинская, 1

<http://www.rudensk.com>



ОАО «Руденск» является специализированным предприятием по выпуску светотехнической продукции для автотракторной промышленности. Основное производство включает производственные мощности по переработке полимеров методом литья и экструзии, по производству клеев-расплавов для мебельной промышленности, других композиционных материалов для переработчиков полимерных материалов. Производ-

ственные мощности позволяют выпускать светотехнические изделия в ассортименте более 2 млн штук в год.

Производство светотехники оснащено высокопроизводительным оборудованием для литья под давлением, монтажа и контроля качества выпускаемых светотехнических изделий. Все изделия аттестованы в Люксембурге, России, Беларуси. Получен Международный сертификат качества, обеспечена их патентная чистота по ведущим странам.



ОАО «Щучинский завод «Автопровод»

год создания: 1958

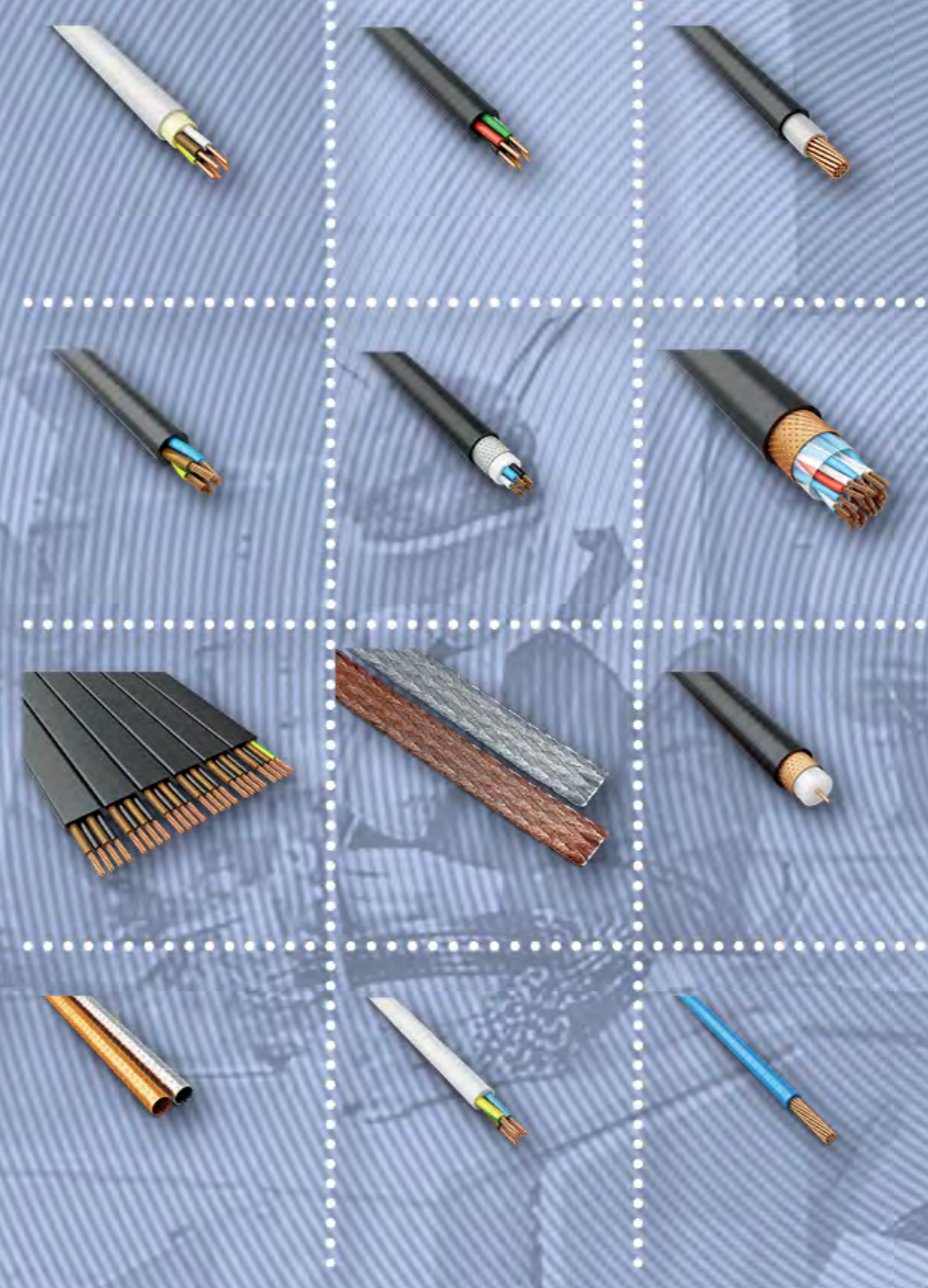
г. Щучин, ул. Советская 15
<https://www.avtoprovod.com>



Устойчивые позиции на рынке кабельной продукции занимает ОАО «Щучинский завод «Автопровод», которое производит кабельно-проводниковую продукцию для различных отраслей промышленности: машиностроение (станки, оборудование, легковые автомобили, грузовые автомобили, сельскохозяйственная техника, пассажирский транспорт), энергетика (при монтаже электростанций и электросетей), товары народного потре-

ния (устройства и электроприборы бытового назначения), строительство (монтаж электросетей), связь и радификация.

Обладая высоким техническим потенциалом, квалифицированными кадрами, современными, высокотехнологичными единицами и постоянно обновляющимся парком оборудования, предприятие имеет все необходимое для реализации высококачественной продукции на внутреннем рынке Республики Беларусь и рынках ближнего и дальнего зарубежья.



ОАО «Радиотехника»

год создания: 1969

г. Ошмяны, ул. Я. Коласа, 1

<http://www.rto.by>



В настоящее время на предприятии выпускается свыше 18 наименований светотехнических устройств для автотракторной техники: различного рода разъемы с напряжением до 850 В и силой тока до 600 А, датчики спидометра, термодатчики, силовые

переключатели, а также элементы крепления поручней внутри салонов автобусов, троллейбусов, трамваев.

На предприятии освоено производство комплектующих на АПП и его модификации производства ОАО «Лидаагропромаш», сеялок LEMKEN, косилок KRONE модельного ряда Easy Cut, малогабаритных картофелекопалок.



«БАТЭ» СЕГОДНЯ

Шестидесятилетний трудовой путь ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» принес гордость и славу не только коллективу завода. Выпускаемая продукция стала одной из визитных карточек промышленности суверенной Беларуси. Борисовчане удерживают лидерские позиции на отечественном рынке, в странах СНГ и дальнем зарубежье, продолжают динамично двигаться вперед, продумывая управленческие

шаги под постоянно меняющуюся конъюнктуру современного рынка.

Продукция БАТЭ отличается неизменно высоким качеством и конкурентной ценой. Предприятие умело сочетает высокий организационный и технический уровень производства с рациональным использованием денежных ресурсов, оптимизацией штатной численности и снижением себестоимости продукции.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ:



РАБОТА ПО ВНЕДРЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ ВЕДЕТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ НАПРАВЛЕНИЯМ:



Качество продукции Борисовского завода автотракторного оборудования обеспечивается системой менеджмента качества, функционирующей в соответствии с требованиями стандартов системы менеджмента EN ISO 9001:2008 и ISO/TS 16949:2009, сертифицированной международным органом по сертификации «TUV NORD CERT GmbH» и СТБ ISO 9001-2009, а также органом по сертификации продукции, услуг, систем управления «ПОЛИТЕХ-СЕРТ» Республики Беларусь.

Система менеджмента качества ОАО «БАТЭ» настроена на принцип управления, позволяющий обеспечивать установленные потребителями уровни дефектности продукции и показатели процессов, снижение рисков потребителя получить некачественную продукцию или не получить ее вовремя.

Сегодня для эффективного ведения бизнеса по производству и продаже автокомпонентов, успешной конкуренции на рынках и дальнейшего развития, помимо реализации

стратегических задач по модернизации и инновационному переоснащению производства, руководство завода выбрало для себя путь построения и развития производственной системы на базе Toyota Production System (TPS).

«Вовлечение персонала в процесс улучшений», «Контроль качества на рабочем месте», «Рационализация рабочих мест и визуализация», «Организация производства по принципу «точно вовремя» — все эти элементы производственной системы только часть огромного механизма, позволяющего снизить удельный вес потерь от внутреннего брака и дефектность при обкате и ПСИ, простои технологического оборудования и бесполезную работу.

У руководства предприятия амбициозные планы на ближайшие годы. Так, в прошлом году в рамках Государственной программы развития машиностроительного комплекса Республики Беларусь на 2017—2020 гг. стартовал инвести-



ционный проект «Создание высокоэффективного автоматизированного производства автомобильных компонентов, соответствующих требованиям экологических стандартов Евро-5, Евро-6 и выше для перспективных моделей легковой, коммерческой, грузовой, сельскохозяйственной и специальной техники, производимой на автосборочных предприятиях государств — членов Евразийского экономического союза.

Основной целью проекта является расширение масштабов хозяйственной деятельности и экспортного потенциала предприятия, обеспечение устойчивого положения на рынках сбыта, а также повышение основных показателей эффективности производства.

Реализация мероприятий инвестиционного проекта позволит повысить качество и ценовую конкурентоспособность выпускаемой продукции, расширить рынки сбыта, освоить новые виды изделий, увеличить доходы и укрепить социальную защищенность трудового коллектива.

Для увеличения экспортных поставок на предприятии разработаны и согласованы программы по долгосрочному сотрудничеству на 2017–2020 гг. с крупнейшими предприя-

тиями автомобилестроения Российской Федерации («Группа «ГАЗ», АО «АЗ «УРАЛ» и ПАО «КАМАЗ»). По этим программам и иным проектам в 2018–2020 гг. запланирована подготовка производства более 200 новых изделий.

В ближайшем будущем ОАО «БАТЭ» приступит к освоению нового вида продукции — стартера к перспективной модели рядного двигателя КАМАЗ Р6 (сейчас проходит этап проектирования). Это разработка ПАО «КАМАЗ» совместно со швейцарской фирмой «Liebherr». Двигатель будет отвечать требованиям экологического стандарта Евро-5. Кроме того, программой предусмотрена разработка и подготовка производства стартера с планетарным редуктором 5312.3708 пусковой мощностью 3 кВт и генератора 32152.3771 токоотдачей 140 А для двигателей перспективного семейства двигателей ЯМЗ-534/536 в 12-вольтовом исполнении, устанавливаемых на автомобили «Газон-NEXT», разработка стартера для малоразмерного 2-цилиндрового двигателя «MMZ-2LD» Минского моторного завода. Также планируется разработка конструкций стартера и генератора для двигателей «GEELY», для комплектации автомобилей, выпускаемых СЗАО «БЕЛДЖИ».

В ближайшей перспективе в целях повышения надежности и долговечности работы в условиях эксплуатации планируется разработка модельного ряда стартеров с консольным расположением шестерни привода, а также модельного ряда генераторов повышенной токоотдачи (140 А) для комплектации двигателей ОАО «ММЗ», АО «УМЗ», ЗФ ООО «УАЗ», ПАО «Автодизель», ПАО «КАМАЗ».

Максимальная мощность предприятия при полной нагрузке (7 дней в неделю в три смены) составляет около 1300 тыс. изделий в год, в том числе около 1 млн стартеров, около 300 тыс. генераторов.

И это только часть перспективных разработок, к реализации большинства из них уже приступили на предприятиях холдинга «Автокомпоненты». Воплощение каждого из таких начинаний позволит ОАО «БАТЭ» и холдингу не только идти в ногу со временем, но и во многом опережать ожидания заказчиков, оставаясь флагманом отрасли.

В настоящее время ОАО «БАТЭ» участвует в реализации совместных белорусско-китайских проектов, направленных на обеспечение необходимого уровня локализации автомобилей, выпускаемых СЗАО «БЕЛДЖИ».

Помимо разумного ведения производственной политики, должное внимание уделено экологическому аспекту производственных процессов. Созданы все условия для функционирования системы управления окружающей среды и предотвращения ее загрязнения. С этой целью совершенствуются технологические процессы, обеспечивающие сокращение удельных выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, сбросов загрязняющих веществ со сточными водами, уменьшение загрязнения земель, рациональное использование водных ресурсов; осуществляется раздельный сбор отходов для уменьшения удельных объемов их образо-

вания и вовлечения их в хозяйственный оборот, обучение персонала предприятия для повышения уровня сознательности и информированности об экологических аспектах деятельности и т.д.

Борисовский завод автотракторного электрооборудования — производитель с мировым именем, обладающий мощным интеллектуальным и производственным потенциалом.

Сегодня у завода есть стратегия развития, план по запуску в производство новых изделий, программа инвестирования для обновления оборудования. Продукция пользуется спросом, производственные мощности сбалансированы.





60 ЛЕТ
БАТЭ

СОЦИАЛЬНАЯ СФЕРА



С ЗАБОТОЙ О ЧЕЛОВЕКЕ ТРУДА

Социальная сфера завода начала формироваться одновременно с производственной. С первых шагов приоритет был отдан решению самого острого в те годы жилищного вопроса. Так, в октябре 1960 г. в стенах двухэтажного дома по улице Горького справили первые новоселья семьи заводчан. По нынешним меркам жилье было более чем скромным: общая площадь восьми квартир составила всего 200 м².

За 60 лет заводской истории ордера на жилье получили тысячи семей тружеников БАТЭ. В начале 1980-х гг. было принято решение о строительстве заводских домов собственными силами, так называемым хозяйственным способом. В 1984 г. встретил новоселов первый 79-квартирный дом.

С каждым годом планировка, комфортность жилья заметно улучшались. Сегодня в непосредственной близости от завода, в районе улиц Горького и Даумана, вырос целый заводской микрорайон. Всего силами и средствами заводчан построено более 10 домов.

Важнейший «кирпичик» трудовых свершений — здоровье работников предприятия. Завод располагает объектами социальной инфраструктуры, среди которых оздоровитель-

ный комплекс, детский оздоровительный лагерь «Салют», Дом культуры, здравпункт, объекты общественного питания и розничной торговли.

Заводской Дом культуры стал не только общественным центром организации досуга, но и местом, где формируется корпоративная культура предприятия. Ежегодно в зале вместимостью 484 места проводятся праздничные концерты, посвященные профессиональным, государственным и общереспубликанским праздникам.

На должном уровне организовано питание работников ОАО «БАТЭ», которое имеет заводскую столовую, два буфета и столовую в аграрно-животноводческом хозяйстве.

О здоровье заводчан заботится и собственный здравпункт. Здесь оказывается первичная (доврачебная) медико-санитарная и экстренная медицинская помощь работникам, проводятся лечебно-профилактические, санитарно-просветительские мероприятия по формированию навыков здорового образа жизни, профилактике профессиональных заболеваний.

ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ОАО «БАТЭ»

Особая гордость ОАО «БАТЭ» — это собственный оздоровительный комплекс, который расположен в одном из живописных уголков Борисовского района, в лесном местечке

близ деревни Дудинка, на берегу Березины. Он открыт для всех, кто заботится о своем здоровье, хочет хорошо отдохнуть. Чистый воздух, «настоянный» на сосновом аромате,



Спальный корпус оздоровительного комплекса.



Физкультурно-оздоровительный комплекс.



песчаный пляж и чарующий речной пейзаж давно сделали этот уголок любимым местом отдыха заводчан.

Оздоровительный комплекс построен в 1975 г. За четыре десятилетия инфраструктура комплекса постоянно совершенствовалась, строились новые объекты, спортивные площадки, улучшались условия отдыха, расширялись виды оказываемых услуг. К услугам отдыхающих — спальные корпуса с комфортабельными номерами, поликлинический корпус, водогрязелечебница, столовая, физкультурно-оздоровитель-

ный комплекс. Для любителей активного отдыха работают бассейн, спортивный зал, сауна, бильярд, площадки открытого типа: баскетбольная, футбольная, для игры в пляжный футбол, теннисный корт. На территории комплекса распложены уютные беседки, работает кафе «Лесная сказка».

Оздоровительный комплекс оказывает услуги по проведению спартакиад, семинаров, конференции, презентаций и других различных мероприятий. Предоставляются услуги гостиницы.



Физкультурно-оздоровительный комплекс. Спортивно-игровой зал.



Профилакторий ОАО «БАТЭ». Бильярд.



Настольный теннис.



ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ ЛАГЕРЬ «САЛЮТ» ЗНАЕТ ФОРМУЛУ СЧАСТЛИВОГО ДЕТСТВА

В Дудинке находится и оздоровительный лагерь БАТЭ «Салют», в котором несколько поколений юных заводчан провели самые запоминающиеся дни детства.

В 2007 г. в «Салюте» провели масштабную реконструкцию, в результате которой нетронутыми остались разве что только стены зданий. Были заменены кровля, оконные блоки, покрытия полов, электро- и сантехоборудование (в номерах появились душевые кабины), мебель. Преобразились фасады

спальных корпусов. Средства вкладывались с таким расчетом, чтобы использовать лагерь круглый год: летом — для отдыха детей, в межсезонье — для оздоровления всех желающих, размещения участников спортивных, праздничных, корпоративных мероприятий.

За лето в лагере оздоравливаются более 600 детей.

ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ ЛАГЕРЬ «САЛЮТ» ОБЕСПЕЧИВАЕТ:



комфортные условия проживания: 3-, 4-, 6-местные номера со всеми удобствами

проведение физкультурно-спортивных мероприятий, организацию досуга и оздоровительного отдыха (работают бассейн, сауна, спортивный зал, зал настольного тенниса, бильярд, спортивные площадки для волейбола и баскетбола, теннисный корт)



Оздоровительный лагерь «Салют». Занятия по интересам.

Лагерь дарит детям прекрасные условия для укрепления физического и эмоционального здоровья, содействует раскрытию их творческого потенциала, лидерских возможностей, формированию разносторонне развитой личности. Здесь организуются обзорные и познавательные экскурсии, проводятся развлекательные и культурные мероприятия: театральные представления, дискотеки, викторины, круглые столы, вокальные и литературные вечера, караоке.

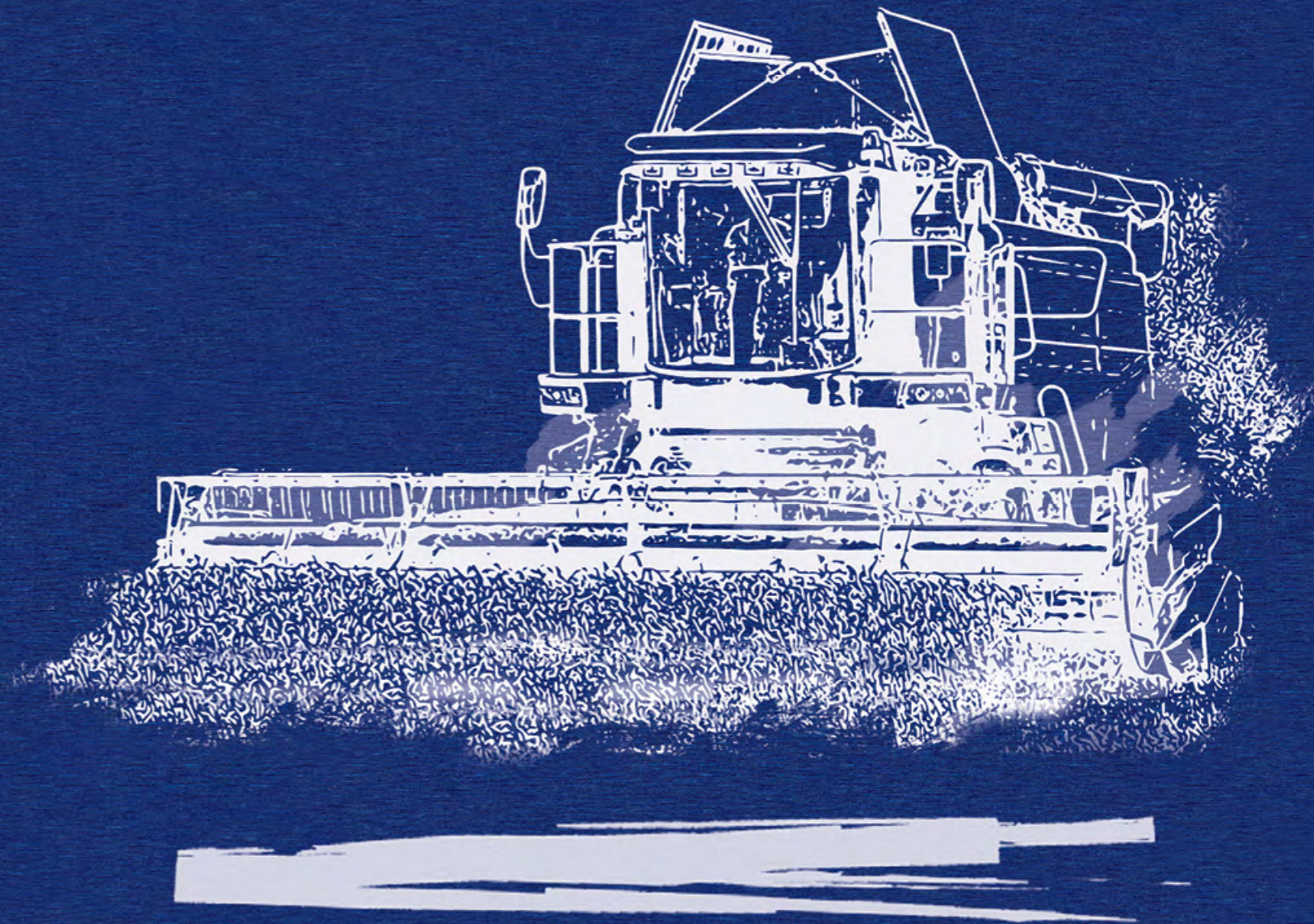


В 2017 г. «Салют» по итогам республиканского смотра-конкурса на лучший оздоровительный лагерь с круглосуточным пребыванием детей занял 1-е место в Минской области в номинации «Лучший загородный оздоровительный лагерь». Работники предприятия оплачивают 10% от полной стоимости путевки. В лагере также укрепляют здоровье дети работников учреждений и организаций всего Борисовского района.



60 ЛЕТ
БАТЭ

ТРОЯНОВСКАЯ ЖИТНИЦА



В августе 2004 г. РУП «Торговый Дом ОАО «БАТЭ» приобрел убыточное сельскохозяйственное предприятие РУСП «Трояновка», которое впоследствии стало производственным подразделением ОАО «БАТЭ».

За 14 истекших лет в развитие сельскохозяйственного подразделения завод вложил значительные средства. Был построен комплекс для содержания дойного стада с до-

ильным залом на 200 голов, полностью модернизирована существующая ферма с заменой доильного оборудования, модернизирована ферма для содержания 600 голов молодняка, построен сушильный комплекс, приобретена современная техника.

Усилия принесли свои плоды. Так, если рентабельность продаж за 2004 г. составляла -104,7%, то за 2017 г. она до-

стигла +1,8%, т.е. подразделение стало работать с прибылью. Урожайность зерновых за 2005 г. составляла 12,5 ц/га, за 2015 г. она была рекордной по Борисовскому району и составила 48,6 ц/га. Удой на одну корову в 2004 г. составлял 2166 кг, за 2017 г. — 6796 кг.

Практически без изменения численности работающих были увеличены объемы производства. Так, только посевные площади за эти годы увеличились в 1,5 раза (на 929 га).

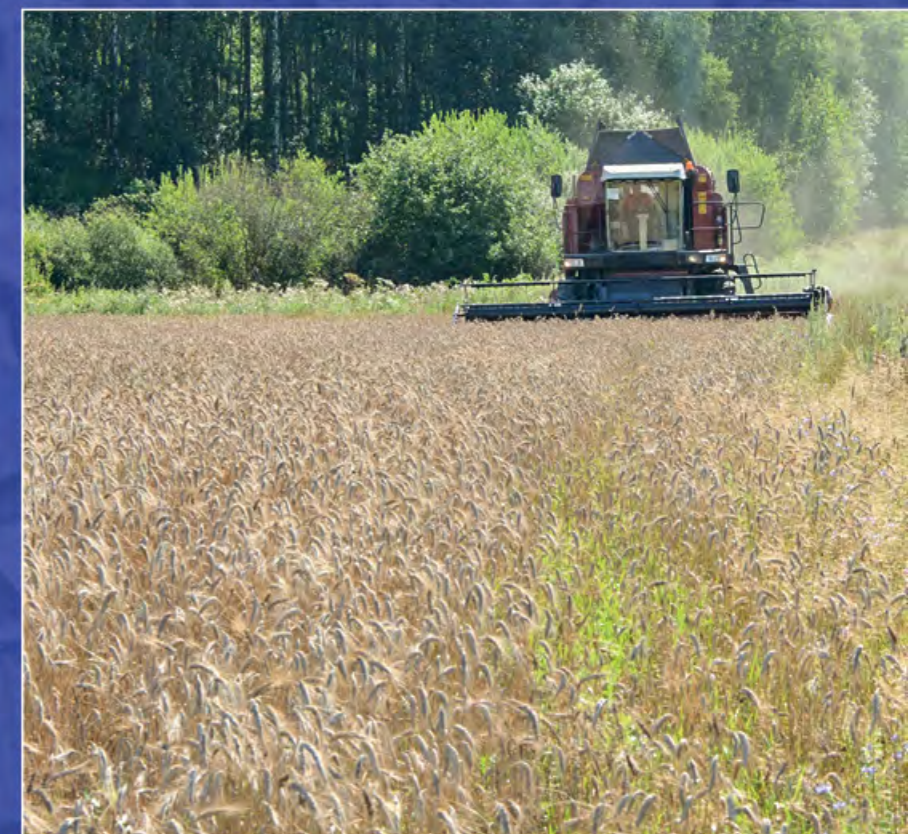
Сегодня АЖХ «Трояновка» — современное высокопроизводительное хозяйство, осуществляющее достойный вклад в обеспечение продовольственной безопасности страны.



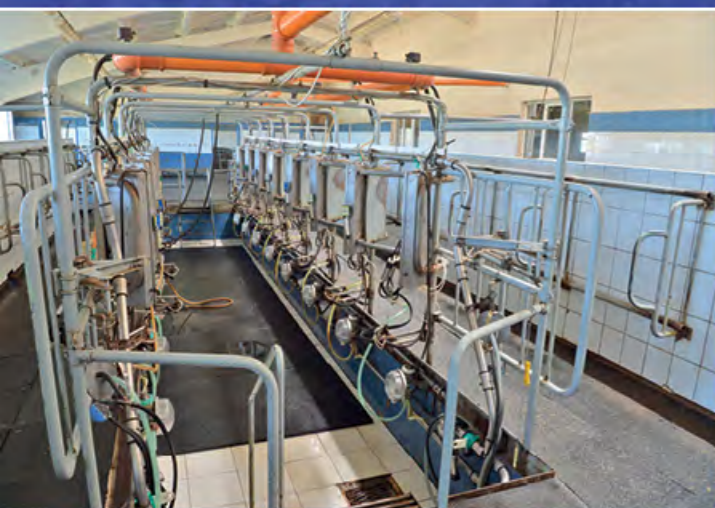
Дойное стадо на модернизированной ферме за 14 лет выросло в 1,3 раза (на 117 голов).



Зерноуборочный комбайн «ПАЛЕССЕ».



Посевные площади увеличились в 1,5 раза, урожайность выросла с 12 до 48 ц/га.



Доильный зал нового комплекса. Сегодня 100% молока сдается сортом «экстра», по максимально высокой цене. Рентабельность производства молока — более 25%.



В хозяйстве построен сушильный комплекс.



В АЖХ «Трояновка» имеются универсальные трактора с высокой номинальной мощностью (300 л.с.), одни из лучших в своем классе.

Научно-популярное издание

60 лет БАТЭ

Составители:

Горошко Эльвира Ивановна
Ноярович Юрий Михайлович

Редакторы:

А.А. Дылейко, С.Г. Девяткова

Корректоры:

С.Н. Нестеренко, Д.Д. Сенькова, В.Н. Чудакова

Подписано в печать 28.08.2018. Формат 50×100/8.

Бумага мелованная. Печать офсетная.

Усл. печ. л. 00,00. Уч.-изд. л. 00,00.

Тираж 500 экз. Заказ 2793.

Республиканское унитарное предприятие

«Издательство «Белорусская Энциклопедия имени Петруся Бровки»

Министерства информации Республики Беларусь.

Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 1/1 от 08.07.2013.

Пер. Калинина, 16, 220012, г. Минск, Республика Беларусь.

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИКРАФТ».

Свидетельство о государственной регистрации издателя,
изготовителя и распространителя печатных изданий № 2/14 от 21.11.2013.
Ул. Кнорина, 50, корп. 4, ком. 401А, 220103, г. Минск, Республика Беларусь.